

**ГЛАВА II. ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ. ИЗИСКВАНИЯ И УСЛОВИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ КЪМ ИЗПЪЛНЕНИЕТО НА ПРЕДМЕТА НА ПОРЪЧКАТА.**

**I. Дефиниции и определения:** (за целите на настоящата обществена поръчка):

„СПО“ - Съоръжения с повишена опасност;

„Ремонт“ е дейност, при която чрез технически методи, включително чрез заваряване или замяна на елементи или възли, се възстановява повдигателното съоръжение или негови елементи до състояние, в което те могат да функционират безопасно при максималните им проектни параметри (легална дефиниция в § 1, т. 9 от ДР на НБЕТНПС);

„Поддържане“ е дейност, при която чрез технически методи, които не включват заваряване, но могат да включват замяна на части, се запазва техническото състояние на повдигателното съоръжение, при което то може да функционира безопасно (легална дефиниция в § 1, т. 10 от ДР на НБЕТНПС);

„Лек ремонт“ е дейност, при която чрез технически методи се извършват периодични прегледи, регулировки, подмяна на маркучи за високо налягане, крайни изключватели, частично боядисване, ремонт на отделни системи и агрегати;

„Тежък ремонт“ е дейност, при която чрез технически методи, се извършва основен ремонт на цели възли и/или агрегати.

„Преустройство“ е всяко съществено изменение на конструкцията или задвижването на повдигателното съоръжение, с което се променят техническите му характеристики (товароподемност, скорост на повдигане, височина на повдигане, обсег на стрелата) и се повишават или преразпределят натоварванията в елементите му или се намалява товарната или собствената устойчивост на повдигателното съоръжение, както и всяка промяна на органите за управление, а за съоръженията по чл. 2, ал. 1, т. 8 - и всяко изменение в електрическата схема за управление на подемяника или на елементи от нея (легална дефиниция в § 1, т. 8 от ДР на НБЕТНПС).

**II. Технически параметри на съоръженията:**

Съоръженията, обект на настоящата процедура, които подлежат на поддръжка, ремонт или преустройство (при необходимост), към момента на обявяване на процедурата, са: 82 броя повдигателни съоръжения и 40 броя сменяеми товароухващащи приспособления.

Списък и местонахождение на съоръженията, собственост на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД:

№	Рег. №	Марка и модел МПС	Характеристики и параметри на СПО	Местонахождение на СПО	Регион
1	СА0406МВ	ИВЕКО МЛ 120 E18	Телескопичен бордови автокран CSS 104	Сандански	Благоевград
2	СА1708НР	ИВЕКО МЛ 100 E18	Подвижна работна площадка МП 240-16	Сандански	Благоевград
3	СА1711НР	ИВЕКО МЛ 100 E18	Подвижна работна площадка МП 240-16	Разлог	Благоевград
4	СА1722НР	ИВЕКО МЛ 100 E18	Манипулатор платформен МП 240-16	Петрич	Благоевград
5	СА3657МВ	ИВЕКО МЛ 120 E17	Телескопичен бордови автокран CSS 104	Гоце Делчев	Благоевград
6	СВ7463МА	Ивеко 50 С 15	автовишка Lifo T14	Благоевград	Благоевград
7	СВ7471МА	Ивеко 50 С 15	автовишка Lifo T14	Г. Делчев	Благоевград
8	СВ7563МВ	Ивеко 150EW	кран-вишка FASSI	Благоевград	Благоевград

9	CA0961PM	КИА К2900	Подвижна работна площадка МП 200-12, КИА	Петрич	Благоевград
10	C9963PC	ГАЗ 3307	Манипулатор платформен МП 240-14	Видин	Видин
11	CA1719HP	ИВЕКО МЛ 100 E18	Манипулатор платформен МП 240-16	Видин	Видин
12	CA3637MB	ИВЕКО МЛ 120 E17	Телескопичен бордови кран с АВ с ДУ, тип CSS104, баз.машина IVECO,	Видин	Видин
13	CA7189PK	ГАЗ 33027	Подвижна работна площадка МП 200-12, Газела	Видин	Видин
14	CA8964MT	ГАЗ 3307	Манипулатор платформен МП 240-14	Белоградчик, Димово	Видин
15	BP2418AH	ГАЗ 66	Площадка работна подвижна МП 240-14	Бяла Слатина	Враца
16	CA1713HP	ИВЕКО МЛ 100 E18	Подвижна работна площадка МП 240-16	Мездра	Враца
17	CA3652MB	ИВЕКО МЛ 120 E17	Телескопичен бордови кран с АВ с ДУ, тип CSS104, баз.машина IVECO,	Козлодуй	Враца
18	CA4471HK	ЗИЛ 130	Кран бордови хидравличен "Явор 6"	Враца	Враца
19	CA4844HK	ГАЗ 53	Площадка работна подвижна МП 240-14	Бяла Слатина	Враца
20	CA5052HK	ГАЗ 3307	Площадка работна подвижна МП 240-14	Мездра	Враца
21	CA6279HK	ГАЗ 53	Площадка работна подвижна МП 240-14	Козлодуй	Враца
22	CA7160PP	ГАЗ 33027	Подвижна работна площадка МП 200-12, Газела	Враца	Враца
23	CB7397MB	Ивеко 55S18W	автокран FASSI	Враца	Враца
24	CB7470MA	Ивеко 50 С 15	автовишка Lifo T14	Враца	Враца
25		Кран Козлови	Кран Козлови електрически с Q=50 kN	Враца, открит склад	Враца
26		Кран Мостов	Кран ел. мостов едноредов с ПУ	Враца, Трансф.работилница	Враца

			от пода, Q=5,0t		
27	CA1716HP	ИВЕКО МЛ 100 E18	Подвижна работна площадка МП 240-16	Дупница	Кюстендил
28	CA5890HB	МАЗ 437040	Бордови с кран	Кюстендил	Кюстендил
29	CA9324HK	ГАЗ 66	Манипулатор платформен МП 240-16	Дупница	Кюстендил
30	CB7566MB	Ивеко 150EW	кран-вишка FASSI	Кюстендил	Кюстендил
31	CB7568MB	Ивеко 150EW	кран-вишка FASSI	Дупница	Кюстендил
32	CA1706HP	ИВЕКО МЛ 100 E18	Подвижна работна площадка МП 240-16	Ловеч	Ловеч
33	CA3662MB	ИВЕКО МЛ 120 E17	Телекопичен бордови автокран CSS 104, Q=0,64 t до 7,0 t / 12,8m - 2,0m с ДУ	Ловеч	Ловеч
34	CA5987MX	ГАЗ 3307	Площадка работна подвижна МП 240-14	Тетевен	Ловеч
35	CB7479MA	Ивеко 50 С 15	автовишка Lifo T14	Троян	Ловеч
36	CB7546MB	Ивеко 150EW	кран-вишка FASSI	Тетевен	Ловеч
37	CA3410MT	ГАЗ 53	Площадка работна подвижна МП 240-14	Тетевен	Ловеч
38	CA1720HP	ИВЕКО МЛ 100 E18	Подвижна работна площадка МП 240-16	Монтана	Монтана
39	CA7743HA	ГАЗ 66	Площадка работна подвижна МП 240-14, базова машина ГАЗ 66 (виетнамка)	Лом	Монтана
40	CB7468MA	Ивеко 50 С 15	автовишка Lifo T14	Монтана	Монтана
41	CB7503MB	Ивеко 150EW	кран-вишка FASSI	Лом	Монтана
42	CB7507MB	Ивеко 150EW	кран-вишка FASSI	Монтана	Монтана
43	CA1721HP	ИВЕКО МЛ 100 E18	Подвижна работна площадка МП 240-16	Перник	Перник
44	CA1724HP	ИВЕКО МЛ 100 E18	Подвижна работна площадка МП 240-16	Радомир	Перник
45	CA3643MB	ИВЕКО МЛ 120 E17	Телескопичен бордови автокран CSS 104	Перник	Перник

46	CA5887NB	Уаз 452	Подвижна работна площадка 120-10	МП	Брезник/Трън	Перник
47	CA8834PK	ГАЗ 33027	Подвижна работна площадка 200-12	МП	Радомир	Перник
48	CB7472MA	Ивеко 50 С 15	автовишка	Lifto T14	Брезник	Перник
49	CA0598MT	Уаз 3303	Подвижна работна площадка 120-10	МП	Перник	Перник
50	CA0409MB	ИВЕКО МЛ 120 E18	Телекопичен бордови автокран CSS 104, Q=0,64 t до 7,0 t / 12,8m - 2,0m		Левски	Плевен
51	CA1242MT	Хюндай вишка кран-	Автокран с ПРПл. CSS 105, Qmax=7,0 t		Плевен	Плевен
52	CA1723HP	ИВЕКО МЛ 100 E18	Подвижна работна площадка 240-16	МП	Левски	Плевен
53	CA3273MT	МАЗ 3577	автокран		Левски	Плевен
54	CA4667PT	ГАЗ 33027	Подвижна работна площадка 200-12, Газела	МП	Гулянци	Плевен
55	CA5068MT	ГАЗ 66	Площадка работна подвижна 240-14	МП	Кнежа	Плевен
56	CA5672XT	Хюндай вишка кран-	Автокран с вишка CSS 084-HYUNDAI, Qmax=3,0t; H=12m		Плевен	Плевен
57	CA9238NB	ГАЗ 66	Площадка работна подвижна 240-14	МП	Белене	Плевен
58	CB7476MA	Ивеко 50 С 15	автовишка	Lifto T14	Плевен	Плевен
59	CB7516MB	Ивеко 150EW	кран-вишка FASSI		Ч. Бряг	Плевен
60	CB7549MB	Ивеко 150EW	кран-вишка FASSI		Гулянци	Плевен
61	CA8835PK	КИА K2900	Подвижна работна площадка 200-12, KIA	МП	Плевен	Плевен
62	CA0403MB	ИВЕКО МЛ 120 E17	Телескопичен бордови автокран CSS 105		София, ул."Гинци"	София
63	CA0407MB	ИВЕКО МЛ 120 E17	Телескопичен бордови автокран CSS 104		София, ул."Адам Мицкевич"2	София

64	CA1705HP	ИВЕКО МЛ 100 E18	Подвижна работна площадка 240-16 МП	София, ул."Гинци"	София
65	CA1709HP	ИВЕКО МЛ 100 E18	Манипулатор платформен МП 300-20	София, ул."Адам Мицкевич"2	София
66	CB7469MA	Ивеко 50 С 15	автовишка Lifo T14	София, ул."Адам Мицкевич"2	София
67	CB7494MA	Ивеко 50 С 15	автовишка Lifo T14	София, П/Ст Средец	София
68	CB7504MB	Ивеко 150EW	кран-вишка FASSI	София, П/Ст Младост 3	София
69	CB7522MB	Ивеко 150EW	кран-вишка FASSI	София, П/Ст Витоша	София
70		Кран Козлови	Кран електрически козлови, Q=8,0t	София, ж.к. Дружба, Центр. склад	София
71	C1548HC	ГАЗ 3307	Манипулатор платформен МП 240-14, "Жираф"	Самоков	София Област
72	C1574HC	ГАЗ 3307	Манипулатор платформен МП 240-14, "Жираф"	Ихтиман	София Област
73	C1586HC	ГАЗ 66	Манипулатор платформен МП 240-16	Самоков	София Област
74	C1625HA	ГАЗ 66	Манипулатор платформен с хидр.задвигване МП 240-14, "Жерав"	Етрополе	София Област
75	C3682HM	ГАЗ 53	Манипулатор платформен с хидр.задвигване МП 240-14, "Жерав"	Сливница	София Област
76	CA0411MB	ИВЕКО МЛ 120 E17	Телескопичен бордови автокран CSS 104	Сливница	София Област
77	CA1715HP	ИВЕКО МЛ 100 E18	Подвижна работна площадка 240-16 МП	Своге	София Област
78	CA1725HP	ИВЕКО МЛ 100 E18	Подвижна работна площадка 240-16 МП	Костенец	София Област
79	CB7392MB	Ивеко 55S18W	автокран FASSI	Самоков	София Област
80	CB7506MB	Ивеко 150EW	кран-вишка FASSI	Пирдоп	София Област
81	CB7540MB	Ивеко 150EW	кран-вишка FASSI	Ботевград	София Област
82	C9961HP	Уаз 3303	Манипулатор платформен МП 120-10, "Сокол"	Пирдоп	София Област

Повдигателни съоръжения	82
Сменяеми товароухващащи приспособления	40

**\*Забележка:** Възложителят си запазва правото да добавя, отстранява и прехвърля (между работни площадки) съоръжения и приспособления по време на договора, като избраният за Изпълнител участник се задължава да изпълнява задълженията си при същите условия и единични цени по видове съоръжения постигнати в процедурата.

### III. Технически изисквания за изпълнение на поръчката:

Нормативни актове, които следва да се спазват при изпълнението на услугата, са:

- ✓ Закон за техническите изисквания към продуктите (ЗТИП);
- ✓ Закон за здравословни и безопасни условия на труд (ЗЗБУТ);
- ✓ Наредбата за безопасна експлоатация и технически надзор на повдигателни съоръжения (НБЕТНПС),
- ✓ Изискванията на Главна дирекция „ИДТН“ към Държавна агенция за метрологичен и технически надзор (ДАМТН), както и
- ✓ Инструкциите на заводите производители на съоръженията

Сервизното поддържане и ремонт на повдигателните съоръжения следва да се извършва съгласно изискванията на НБЕТНПС и техническата документация за всяко повдигателно съоръжение.

Сервизната поддръжка и ремонт на повдигателните съоръжения следва да обхваща:

1. Отстраняване на повредите на съоръженията с повишена опасност, собственост на Възложителя, съгласно следните срокове\*:
  - Лек ремонт - до 5 (пет) работни дни - когато не се изисква специална доставка на резервни части и/или консумативи;
  - Тежък ремонт - до 10 (десет) работни дни - когато не се изисква специална доставка на резервни части и/или консумативи;
  - Преустройство на СПО - до 20 (двадесет) работни дни;
  - При подаден сигнал за неизправност на СПО от Възложителя, избрания за Изпълнител в срок не по-дълъг от 48 (четиридесет и осем) часа трябва да организира проверка на място.
2. При необходимост от специална доставка на резервни части или специфични консумативи, посочените по-горе в т.1, срокове за ремонт могат да бъдат завишени, както следва:
  - За внос на резервни части от страни членки на ЕС - с 15 (петнадесет) календарни дни;
  - За внос на резервни части от страни извън ЕС - с 25 (двадесет и пет) календарни дни,
  - Преустройство на СПО - до 30 (тридесет) работни дни.

**\*Важно:** За начало на срока за отстраняване на повреда се счита датата на получаването на поръчка от Възложителя.

3. Избраният Изпълнител трябва да извършва статично и динамично изпитване след ремонт или замяна на елементи, като за целта изготвя констативни протоколи и извършва следните дейности:
  - В случай на лека повреда, ремонта да се извършва от технически мобилни групи на места определени от Възложителя (територията, обслужвана от „ЧЕЗ Разпределение България“ АД, а именно Западна България, обхващаща областите с административни центрове: Видин, Враца, Ловеч, Монтана, Плевен, София, София област, Перник, Кюстендил и Благоевград).
  - В случай на тежка повреда и невъзможност ремонта да се извърши от техническа мобилна група, избрания за Изпълнител следва да приеме повреденото СПО в ремонтна база (собствена или наета или предоставена) за отстраняване на неизправността.
  - При констатиране на неизправност от представител на Възложителя и/или представител на избрания за изпълнител, следва да бъде извършен щателен технически преглед на СПО, за което да се състави и подпише двустранен констативен протокол. В протокола трябва да бъдат посочени: неизправностите, начините за тяхното отстраняване, също така трябва да бъде

определен обемът на ремонтните работи, необходимите материали, както и да бъде изготвен график, съгласно който избраният за Изпълнител трябва да отстрани констатиранияте неизправности. В срок до 24 часа след подписване на констативния протокол Изпълнителят изпраща „проформа фактура“ за стойността на отстраняване на повреда до Възложителя, за която очаква одобрение под формата на писмена поръчка получена на електронна поща или факс.

4. Вложените и монтирани резервни части, материали, консумативи и принадлежности следва да бъдат нови, неупотребявани, оригинални или алтернативни за съответната марка и модел СПО. Под термина „алтернативни“ да се разбират такива, произведени от лица, различни от тези за първоначално вграждане на съответната марка и модел СПО, при използването на които се запазват нормалните експлоатационни характеристики. При дефектирала подменена резервна част, подмяната и последствията от целия ремонт са за сметка на избрания Изпълнител.

Гаранционният срок на отремонтирана повреда трябва да е не по-малък от 12 (дванадесет) месеца, считано от датата на подписване на приемно-предавателния протокол за приемане на ремонта.

Избраният за Изпълнител е задължен всеки месец да извършва функционални проверки за изправността на съоръженията с повишена опасност, собственост на Възложителя, съгласно Приложение № 4 от НБЕТНПС. За всяка проверка се издава двустранно подписан протокол, в който да е описано състоянието на провереното съоръжение.

Участникът, избран за изпълнител, трябва да има разработена техническа документация съгласно Глава трета: „Безопасна експлоатация на повдигателните съоръжения“ от НБЕТНПС. Избраният Изпълнител се задължава да следи за надлежното попълване на техническата документация, съпровождаща съоръженията с повишена опасност, съгласно изискванията на НБЕТНПС.

Участникът, избран за изпълнител, извършва подготовката и представянето на съоръженията за преглед пред службите на ГД „ИДТН“ (Главна Дирекция „Инспекция за държавен технически надзор“), включваща всички дейности определени от ЗТИП, НБЕТНПС и техническата документация за СПО. Представянето на СПО за преглед пред службите на ГД „ИДТН“ се извършват съгласно нормативно определените срокове.

Всеки потенциален участник, вписан в регистъра по чл. 36, ал. 1 от ЗТИП, трябва да разполага със своя или наета или с обезпечено право на ползване на друго правно основание база с необходимото оборудване и квалифициран персонал за изпълнение на услугите по предмета на поръчката, съгласно чл.36, ал.2 от ЗТИП. Сервизната база трябва да разполага с оборудване за изпълняване на дейността по поддържане на повдигателни съоръжения, съгласно НБЕТНПС. Участникът, избран за изпълнител, предоставя на възложителя списък на базите с адресите, имената на длъжностните лица, телефони и факсове, електронни пощи за подаване на поръчки.

В Предложението за изпълнение на поръчката, всеки участник задължително декларира утвърдена форма за нормиране на труд и работни операции, като например, но не само:

- Методиката за уреждане на претенции за обезщетение на вреди, причинени на моторни превозни средства, съгласно приложения № 1 - 6 към НАРЕДБА № 24 от 8 март 2006 г. за задължителното застраховане по чл. 249, т. 1 и 2 от Кодекса за застраховането;
- Методиката за уреждане на претенции за обезщетение на вреди, причинени на моторни превозни средства (отм.), приложима на основание § 3, ал. 3 от ПЗР на Наредба № 49 от 16 октомври 2014 г. за задължителното застраховане по чл. 249, т. 1 и 2 от Кодекса за застраховането;
- Методиката за уреждане на претенции за обезщетение на вреди, причинени на моторни превозни средства; AutoData; AutoTax или еквивалент.

Избраният за изпълнител не може да променя декларираните утвърдени форми за нормиране на работни операции по време на изпълнение на предмета на договора. В случай че избраният изпълнител декларира повече от една утвърдена форма за нормиране на труд, възложителят си запазва правото да избере по-благоприятните за себе си норми при изпълнение на договора, от декларираните форми.

Изпълнителят се задължава да следи за надлежното попълване на техническата документация, съпровождаща съоръженията с повишена опасност.

В предложението за изпълнение на поръчката, участникът следва да представи Програма за осигуряване на качеството при извършване на абонаментното техническо обслужване на повдигателните съоръжения. Програмата не подлежи на оценка, но е елемент на техническото предложение на участника и е обвързваща с него по отношение на изложените в нея обстоятелства. Същата поражда задължения за Изпълнителя по договора за нейното спазване. Изискуемото съдържание на Програмата, която включва минимум, без да се ограничава, следните точки:

1. Комплект експлоатационни документи, съпровождащи всеки извършен ремонт/преустройство в съответствие с изискванията на Наредба за безопасната експлоатация и технически надзор на повдигателни съоръжения (НБЕТНПС), които следва да се водят от ползвателя и лицето, осъществяващо поддръжката, ремонта и преустройството на повдигателните съоръжения.

2. Управление на риска при изпълнение на абонаментно техническо обслужване на повдигателните съоръжения.

**\*Забележка:** Всеки участник следва да дефинира подробно своя план за управление на риска, като задължително посочва конкретни мерки за преодоляването на следните дефинирани от Възложителя рискове, които могат да възникнат при изпълнението на договора, а именно:

- Закъснение или спиране на дейностите поради сезонни, форсмажорни и други обстоятелства;

- Доставка на некачествени материали/услуги;

- Неспазване на изискванията за здравословни и безопасни условия на труда от страна на Изпълнителя;

- Неспазване на инструкциите и технологията на работа при извършване на ремонт и поддръжка на повдигателните съоръжения;

- Екологичен риск – разлив на опасни отпадъци и опасност от пожар при изпълнение на дейностите по ремонт и поддръжка на повдигателните съоръжения;

3. Концепция за организация на работата и професионална квалификация на персонала, в съответствие с изискванията на НБЕТНПС и Закон за Техническите Изисквания към Продуктите.

**\*Забележка:** Всеки участник следва да опише конкретно концепцията на работата и професионална квалификация на персонала с оглед изискванията на НБЕТНПС и ЗТИП.

4. Техническа обезпеченост за изпълнение на поръчката, в това число и списък на сервизни бази (собствени или наети или с обезпечено право на ползване) за извършване на ремонтни дейности, в съответствие с изискванията на НБЕТНПС и ЗТИП.

**\*Забележка:** Всеки участник следва да опише конкретно техническа обезпеченост за изпълнение на поръчката, в това число и списък на сервизни бази (собствени или наети или с обезпечено право на ползване), в съответствие с изискванията на НБЕТНПС и ЗТИП.]

До „ЧЕЗ Разпределение България“ АД  
гр. София, бул. „Цариградско шосе“ № 159

<b>Предложение за изпълнение на поръчката</b>
за участие в „открита“ по вид процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: <b>„Поддръжка, ремонт и преустройство (при необходимост) на съоръжения с повишена опасност“, референтен № PPS20-016</b>

От: „ВАДИС“ ООД, със седалище град Пазарджик, ул. „Княз Александър Батенберг“ №75 и  
адрес за кореспонденция град Пазарджик, ул. „Пловдивска“ №113, тел.:034/44-46-21, факс:034/44-46-  
21, e-mail: vadis@vadis.bg,

Уважаеми госпожи и господа,

аз долуподписаният инж. Цветан Василев,

(име и фамилия)

в качеството си на Управител

(длъжност)

на „ВАДИС“ ООД,

(наименование на участника)

ЕИК/БУЛСАТ 122092155 - участник в „открита“ по вид процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Поддръжка, ремонт и преустройство (при необходимост) на съоръжения с повишена опасност“, референтен № PPS20-016,

Декларирам, че ще изпълним предмета на обществената поръчка в съответствие с техническата спецификация на Възложителя от глава II. Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнение на предмета на поръчката от документацията, условията и изискванията, описани в проекта на договор.

С настоящото техническо предложение декларирам следното:

1. Сервизното поддържане и ремонт на повдигателните съоръжения ще се извършва съгласно изискванията на НБЕТНПС и техническата документация за всяко повдигателно съоръжение.

2. Сервизната поддръжка и ремонт на повдигателните съоръжения ще обхваща:

1.1. Отстраняване на повредите на съоръженията с повишена опасност, собственост на Възложителя, съгласно следните срокове:

- Лек ремонт – до 5 (пет) работни дни – когато не се изисква специална доставка на резервни части и/или консумативи;
- Тежък ремонт – до 10 (десет) работни дни – когато не се изисква специална доставка на резервни части и/или консумативи ;
- Преустройство на СПО – до 20 (двадесет) работни дни;
- При подаден сигнал за неизправност на СПО от Възложителя – в срок не по-дълъг от 48 (четиридесет и осем) часа ще организираме проверка на място.

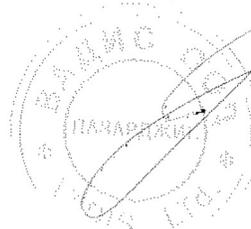
1.2. При необходимост от специална доставка на резервни части или специфични консумативи, сроковете по т. 2.2. за ремонт могат да бъдат завишени, както следва:

- За внос на резервни части от страни членки на ЕС – с 15 (петнадесет) календарни дни;
- За внос на резервни части от страни извън ЕС – с 25 (двадесет и пет) календарни дни;
- Преустройството на СПО – до 30 (тридесет) работни дни.

\*Важно: За начало на срока за отремонтване на повреда се счита датата на получаването на поръчка от Възложителя.

3. След ремонт или замяна на елементи ще извършваме статично и динамично изпитване, като за целта ще се изготвят констативни протоколи.

В случай на лека повреда, ремонтът ще се извършва от технически мобилни групи на места определени от Възложителя (територията обслужвана от „ЧЕЗ Разпределение България“ АД, а именно областите с административни центрове: Видин, Враца, Ловеч, Монтана, Плевен, София, София Област, Перник, Кюстендил и Благоевград).



000020

4. В случай на тежка повреда и невъзможност ремонта да се извърши от техническа мобилна група, ще приемем повреденото СПО в ремонтна база (собствена или наета) за отстраняване на неизправността.

5. При констатиране на неизправност от представител на Възложителя и/или наш представител, ще бъде извършен щателен технически преглед на СПО, за което ще се състави и подпише двустранен констативен протокол. В протокола ще бъдат посочени: неизправностите, начините за тяхното отстраняване, обемът на ремонтните работи, необходимите материали, както и график, който ще спазваме при отстраняване на констатираните неизправности. В срок от 24 часа след подписване на констативния протокол ще изпращаме „проформа фактура“ за стойността на отстраняване на повредата до Възложителя, за която ще очакваме одобрение под формата на писмена поръчка получена на електронна поща или факс.

6. Задължаваме се вложените и монтирани резервни части, материали, консумативи и принадлежности да бъдат нови, оригинални или алтернативни и неупотребявани за съответната марка и модел СПО.

\* Под термина „алтернативни“ се разбират такива, произведени от лица, различни от тези за първоначално вграждане на съответната марка и модел СПО, при използването на които се запазват нормалните експлоатационни характеристики. При дефектирала подменена резервна част, подмяната и последствията от целия ремонт са за наша сметка.

7. Предлагаме гаранционният срок на отремнтирана повреда да е **12 (дванадесет) месеца** (но не по-малък от 12 (дванадесет) месеца), считано от датата на подписване на приемно-предавателния протокол за приемане на ремонта.

8. Задължаваме се всеки месец да извършваме функционални проверки за изправността на съоръженията с повишена опасност, собственост на Възложителя, съгласно Приложение № 4 от НБЕТНПС. За всяка проверка ще се издава двустранно подписан протокол, в който ще бъде описано състоянието на провереното съоръжение. Ще документираме работните процеси и резултати, съгласно Глава трета: „Безопасна експлоатация на повдигателните съоръжения“ от НБЕТНПС и се задължаваме да следим за надлежното попълване на техническата документация, съпровождаща съоръженията с повишена опасност, съгласно изискванията на НБЕТНПС.

9. Декларирам, че разполагаме с квалифициран персонал и оборудване за изпълнение на дейностите по поддържане на повдигателните съоръжения съгласно НБЕТНПС, в следните сервизни бази (собствени или наети или с обезпечено право на ползване) за извършване на ремонтни дейности, съгласно чл. 36, ал. 2 от Закона за техническите изисквания към продуктите:

№	Сервизна база (собствена или наета, или с обезпечено право на ползване на друго правно основание)	Адрес, телефон, ел. поща, факс	Длъжностно лице за контакт	Извършвани дейности/технически условия и оборудване на базата
1	Сервизна база за ремонт на повдигателни съоръжения, наета	гр. Пазарджик, ул. „Пловдивска“ №113, <a href="mailto:vadis@vadis.bg">vadis@vadis.bg</a> , тел./факс 034/44 46 21 0887262325	Александра Василева	<p>В сервизната база в гр. Пазарджик ще се извършват някои леки и всички тежки ремонти ( в т.ч. и заваръчни дейности) и преустройства на повдигателните съоръжения. Ще се организират доставките и поръчките на резервни части и консумативи за повдигателни съоръжения в области с административен център Видин, Враца, Ловеч, Монтана, Плевен, София, София област, Перник, Кюстендил, Благоевград.</p> <p>Ремонтната база е снабдена с оборудване за изпълнение на дейността по поддържане на повдигателни съоръжения, съгласно НБЕТНПС, а именно:</p> <p>1. За дейностите поддържане, ремонтване и преустройство и в зависимост от видовете повдигателни съоръжения по чл.2, ал.1, т.1-7 – апаратура и съоръжения за извършване на статични и динамични изпитания и за измерване на провес, мегаомметър с изпитвателно напрежение 1000V, мултиметър с обхват до 500V, амперклещи и/или</p>

000021

				<p>амперметър с обхват до 100А, манометър с клас на точност до 1,0 (за ПС с хидравлична система), шлосерски инструменти, измервателни уреди за геометрични размери и други машини, съоръжения и уреди с обхват, технически характеристики и предназначение в зависимост от предвидените в процедурите по т.2, буква „б“ технологични операции и според вида и работните параметри на ПС. Стендове, уреди, електротехнически инструменти и средства за измерване, необходими за извършване на изпитвания, измервания и настройка на защитните елементи.</p> <p>2. За повдигателните съоръжения по чл.2, ал.1, т.1-7 – когато дейността предвижда извършване на заваръчни дейности чрез стопяване на метални материали, съгласно изискванията на БДС EN ISO 3834-2 – апарати и машини за заваряване на метали, машини и приспособления за подготовка на краищата на заваряваните елементи, машини и приспособления за рязане, включително термично рязане, пещи, сушилни за обмазани електроди и други апарати за обработване на добавъчните материали, приспособления за почистване на заварените съединения, както и всички други инструменти, необходими за изпълнение на технически прегледи, поддръжка и ремонт на съоръжения с повишена опасност. Персоналът познава и прилага правилно процедурите за работа по горепосочените точки.</p>
2	База за ремонт на повдигателни съоръжения, наета	Околовръстен път, с. Герман, район Панчарево, УПИ 14831.6531.17 по КККР e-mail: <a href="mailto:danio@rma-bg.com">danio@rma-bg.com</a> , тел. 0889969966	Йордан Бадъков	<p>В сервизната база в с.Герман ще се извършват всички леки ремонти Ще се помещава групата за абонаментно обслужване на повдигателни съоръжения в области с административен център Видин, Враца, Ловеч, Монтана, Плевен, София, София област, Перник.</p> <p>Ремонтната база е снабдена с оборудване за изпълнение на леки и до средни ремонти, а именно:</p> <p>1. апаратура и съоръжения за извършване на статични и динамични изпитания и за измерване на провес, мегаомметър с изпитвателно напрежение 1000V, мултиметър с обхват до 500V, амперклеци и/или амперметър с обхват до 100А, манометър с клас на точност до 1,0 (за ПС с хидравлична система), някои шлосерски инструменти,</p>

*[Handwritten signatures and notes on the right side of the page]*

*[Handwritten mark at the bottom left]*

*[Handwritten signature at the bottom left]*

*[Handwritten signature and stamp at the bottom right]*

000022

				измервателни уреди за геометрични размери и други машини, съоръжения и уреди с обхват, технически характеристики, необходими за извършване на леки ремонти на ПС.
3.	База за ремонт на повдигателни съоръжения, наета	гр. Благоевград, ул. Георги Попов №37; e-mail: <a href="mailto:danio@rmq-bg.com">danio@rmq- bg.com</a> , тел. 0889969966	Йордан Бадъков	В сервизната база в гр.Благоевград ще се извършват всички леки ремонти на ПС за областите с административен център Благоевград и Кюстендил. Ще се помещава групата за абонаментно обслужване на повдигателни съоръжения в областите с административен център Благоевград и Кюстендил. Ремонтната база е снабдена с оборудване за изпълнение на леки и до средни ремонти, а именно: 1. апаратура и съоръжения за извършване на статични и динамични изпитания и за измерване на провес, мегаомметър с изпитвателно напрежение 1000V, мултиметър с обхват до 500V, амперклепци и/или амперметър с обхват до 100A, манометър с клас на точност до 1,0 (за ПС с хидравлична система), някои шлосерски инструменти, измервателни уреди за геометрични размери и други машини, съоръжения и уреди с обхват, технически характеристики, необходими за извършване на леки ремонти на ПС.

10. Задължаваме се да извършваме подготовката и представянето на съоръженията за преглед пред службите на ГД „ИДТН“ (Главна Дирекция „Инспекция за държавен технически надзор“), включваща всички дейности определени от ЗТИП, НБЕТНПС и техническата документация за СПО. Представянето на СПО за преглед пред службите на ГД „ИДТН“ ще се извършва съгласно нормативно определените срокове.

11. В съответствие с изискванията на Възложителя, като приложение към настоящето Предложение за изпълнение на поръчката, представяме Програма за осигуряване на качеството при извършване на абонаментното техническо обслужване на повдигателните съоръжения, която съдържа:

- Комплект експлоатационни документи, съпровождащи всеки извършен ремонт/преустройство в съответствие с изискванията на Наредба за безопасната експлоатация и технически надзор на повдигателни съоръжения, които следва да се водят от ползвателя и лицето, осъществяващо поддръжката, ремонта и преустройството на повдигателните съоръжения.
- Управление на риска при изпълнение на абонаментно техническо обслужване на повдигателните съоръжения. (Всеки участник следва да дефинира подробно своя план за управление на риска, като задължително посочва конкретни мерки за преодоляването на следните дефинирани от Възложителя рискове, които могат да възникнат при изпълнението на договора, а именно:

000023

- *Закъснение или спиране на дейностите поради сезонни, формажорни и други обстоятелства;*
  - *Доставка на некачествени материали/услуги;*
  - *Неспазване на изискванията за здравословни и безопасни условия на труда от страна на Изпълнителя;*
  - *Неспазване на инструкциите и технологията на работа при извършване на ремонт и поддръжка на повдигателните съоръжения;*
  - *Екологичен риск – разлив на опасни отпадъци и опасност от пожар при изпълнение на дейностите по ремонт и поддръжка на повдигателните съоръжения;*
- с) Концепция за организация на работата и професионална квалификация на персонала, в съответствие с изискванията на НБЕТНПС и Закон за Техническите Изисквания към Продуктите. (Всеки участник следва да опише конкретно концепцията на работата и професионална квалификация на персонала с оглед изискванията на НБЕТНПС и ЗТИП.)

Декларирам, че при изготвяне на офертата са спазени задълженията, свързани с данъци и осигуровки, опазване на околната среда, закрила на заетостта и условията на труд.

**Обработка на лични данни.**

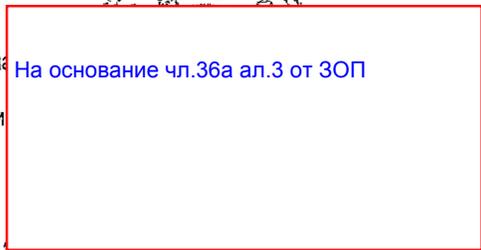
Във връзка с прилагането на Регламент (ЕС) 2016/679 на Европейския парламент и на Съвета от 27 април 2016 г. относно защитата на физическите лица във връзка с обработването на лични данни и относно свободното движение на такива данни и за отмяна на Директива 95/46/ЕО, информиран съм, че Възложителят (включително чрез неговия помощен орган, а именно назначената за провеждане на поръчката оценителна комисия) ще обработва личните данни, включени в настоящото Предложение за изпълнение на поръчката, за целите на провеждане на обществената поръчка в съответствие с изискванията на приложимата нормативна уредба. Съгласно чл.122 от ЗОП данните по настоящата процедура се съхраняват за срок от 5 години от датата на приключване на изпълнението на договора или от датата на прекратяване на процедурата и заедно с необходимата документация се въвеждат в публичните регистри в съответствие с изискванията на ЗОП.

*Приложение:* Програма за осигуряване на качеството при извършване на абонаментното техническо обслужване на повдигателните съоръжения

Дата 22.04.2020 година

Подпис и печ  
Име и

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП



*Handwritten signature*

*Handwritten signature*



000024

*Handwritten mark*

*Handwritten signature*

**КОМПЛЕКТ ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ДОКУМЕНТИ,**

съпровождащи всеки извършен ремонт/преустройство в съответствие с изискванията на Наредба за безопасната експлоатация и технически надзор на повдигателни съоръжения, които следва да се водят от ползвателя и лицето, осъществяващо поддръжката, ремонта и преустройството на повдигателните съоръжения.

Дейностите по абонаментна поддръжка и ремонт на повдигателни съоръжения, собственост на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД са подробно описани в Техническата спецификация, неразделна част от документацията за участие в поръчката. Всички извършени дейности и операции се документират съгласно НБЕТНПС в следните основни видове образци, описани в табличен вид:

№	Правно основание – НБЕТНПС	Необходими документи	Образци, предоставени от „Вадис“ ООД
1.	Чл. 38. Преди пускането в експлоатация на повдигателни съоръжения по чл. 2, ал. 1, т. 1 - 4 и 6 - 8, за които има наредби по чл. 7 от ЗТИП и на които е извършено преустройство, което е довело до изменение на: 1. конструкцията на повдигателното съоръжение, при което се променят техническите му характеристики и се повишават или преразпределят натоварванията в елементите му или се намалява товарната или собствената устойчивост, или 2. задвижването на повдигателното съоръжение, или 3. мястото или начина на управление на повдигателното съоръжение, или 4. модела или типа на защитните елементи, лицето, което е извършило преустройството, трябва да извърши оценяване на съответствието на преустроеното съоръжение със съществените изисквания, определени в приложимата наредба по чл. 7 от ЗТИП.	В изпълнение на изискванията се изготвя техническа документация по чл. 39 (1), която се съгласува с органите на технически надзор за одобрение на предложените изменения в съответствие с приложимите нормативни актове	Приложени са образец на техническа документация за извършване на преустройство и изменение/ допълнение на инструкция за експлоатация на ПС – Образец Т-1 и Образец Т-2
2.	Чл. 39. (1) Ремонтът на повдигателните съоръжения и тяхното преустройство извън случаите по чл. 38 трябва да се извършва по техническа документация, която съдържа: 1. обяснителна записка за приетите проектни решения; 2. резултатите от изчисленията, обосноваващи приетите проектни решения, когато са необходими; 3. работни чертежи и схеми на елементите или възлите, които ще се заменят или ремонтират, за да се проверят	по (1), т.1. обяснителна записка за приетите проектни решения; по (1), т.2. резултатите от изчисленията, обосноваващи приетите проектни решения, когато са необходими; по (1), т.3. работни чертежи и схеми на елементите или възлите, които ще се заменят или ремонтират, за да се проверят изчисленията по т. 2;	Техническа документация за ремонт (образец) с обхват, съгласно изискванията – Образец Т-3

*Handwritten mark*

*Handwritten signature*

*Handwritten signature and stamp*

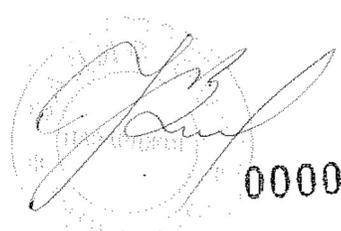
000025

№	Правно основание – НБЕТНПС	Необходими документи	Образци, предоставени от „Вадис“ ООД
	<p>изчисленията по т. 2;  4. данни за материалите, които ще се използват за изработване на елементите или възлите на повдигателните съоръжения, които ще се заменят или ремонтират;  5. вида и обема на безразрушителния контрол на неразглобяемите съединения и/или елементите на повдигателното съоръжение;  6. вида и обема на изпитванията и изследванията, които трябва да се извършат при ремонта;  7. допустимите нива на качество според заваръчните несъвършенства на неразглобяемите съединения;  8. чертежи на управляващите вериги, ако те ще бъдат преустроени;  9. списък на стандартите, които са приложени.</p>	<p>по (1), т.4. данни за материалите, които ще се използват за изработване на елементите или възлите на повдигателните съоръжения, които ще се заменят или ремонтират;  по (1), т.5. вида и обема на безразрушителния контрол на неразглобяемите съединения и/или елементите на повдигателното съоръжение;  по (1), т.6. вида и обема на изпитванията и изследванията, които трябва да се извършат при ремонта;  по (1), т.7. допустимите нива на качество според заваръчните несъвършенства на неразглобяемите съединения;  по (1), т.8. чертежи на управляващите вериги, ако те ще бъдат преустроени;  по (1), т.9. списък на стандартите, които са приложени.</p>	
	<p>(2) Когато се заменят елементи и възли по чл. 108, ал. 1, т. 6, буква "а" или "б", произведени от производителя на повдигателното съоръжение или по негова документация, при ремонта не се изисква техническата документация по ал. 1. В този случай елементите или възлите трябва да са придружени с документ за качество на производителя.</p>	<p>Документ за качество на производителя</p>	<p>Образец на декларация от производител – <b>Образец Т-4</b></p>
<p>3.</p>	<p>Чл. 40. (1) Лицата, които извършват ремонт или преустройство на повдигателни съоръжения по чл. 39, трябва да съставят и съхраняват не по-малко от 10 години техническото досие за всяко ремонтирано или преустроено съоръжение. Техническото досие трябва да съдържа:  1. копие от документацията по чл. 39, ал. 1 и/или документите за качество по чл. 39, ал. 2;  2. копие от процедурите за изпълнение на неразглобяемите съединения;  3. копия от документите за правоспособност и одобрението на персонала, изпълнил</p>	<p>1. копие от документацията по чл. 39, ал. 1 и/или документите за качество по чл. 39, ал. 2;  2. копие от процедурите за изпълнение на неразглобяемите съединения;</p>	<p>Предоставени са образци – <b>Образец Т-1 и Образец Т-3</b>  Представен е образец – <b>Образец Т-5</b></p>

*Handwritten signature and notes on the right margin of the table.*

*Handwritten mark or signature at the bottom left.*

*Handwritten signature at the bottom left.*



000026

№	Правно основание – НБЕТНПС	Необходими документи	Образци, предоставени от „Вадис“ ООД
	<p>неразглобляемите съединения;  4. сертификати за оценка на неразглобляемите съединения;  5. протоколи от извършените изпитвания;  6. документи, удостоверяващи извършването на статично и динамично изпитване след ремонт или замяна на елементи от носещите конструкции или смяна на носещи елементи, механизми за повдигане, товароподемни куки, въжета за повдигателните съоръжения по чл. 2, ал. 1, т. 1 - 7;  (2) Лицата по ал. 1 са длъжни след завършване на ремонта или преустройството да предадат на ползвателя на съоръжението два екземпляра от документите по ал. 1, т. 1, 3 - 7.  (3) Лицата по ал. 1 са длъжни при поискване да предоставят техническото досие на служителите на Главна дирекция "Инспекция за държавен технически надзор" (ГД "ИДТН") в Държавната агенция за метрологичен и технически надзор (ДАМТН).</p>	3. копия от документите за правоспособност и одобрението на персонала, изпълнил неразглобляемите съединения;	Предоставен е сертификат (Тюф Норд) и свидетелство за правоспособност по заваряване – <b>Образец Т-6</b>
		4. сертификати за оценка на неразглобляемите съединения;	Извършва се от лаборатория и се документира с протокол в зависимост от извършеното изследване – <b>Образец Т-7.1. и Образец Т-7.2.</b>
		5. протоколи от извършените изпитвания;	Протокол за изпитване - <b>Образец Т-8.1</b>
		6. документи, удостоверяващи извършването на статично и динамично изпитване след ремонт или замяна на елементи от носещите конструкции или смяна на носещи елементи, механизми за повдигане, товароподемни куки, въжета за повдигане или ролкови блокове - за повдигателните съоръжения по чл. 2, ал. 1, т. 1 - 7;	Образец на протокол за извършени статични и динамични изпитания – <b>Образец Т-8.2</b>
4.	Чл. 44. Лицето, извършващо ремонт на повдигателните съоръжения, трябва да осигури съответствието на използваните материали с предвидените в техническата документация по чл. 39, ал. 1 и да удостовери съответствието посредством документ за качество.	документ за качество	Предоставен е образец на декларация за съответствие - <b>Образец Т-4</b>
5.	Чл. 46. (1) Заварените съединения на повдигателните съоръжения по чл. 2, ал. 1, т. 1, 4, 6 и 7 трябва да са изпълнени в съответствие с процедури, специфицирани и квалифицирани по реда на БДС EN ISO 15607 и/или БДС EN ISO 15613, и/или приложимата част на БДС EN ISO 15614.	Документ за изпълнените заварени съединения	Декларация за извършените заваръчни работи от квалифициран заварчик – <b>Образец Т-9</b>
6.	Чл. 47. Изпитванията без разрушаване и оценяването на заварените съединения на ремонтираните повдигателни съоръжения по чл. 2, ал. 1, т. 1, 4, 6 и 7 трябва да се извършват от орган за контрол, акредитиран от член на Европейската организация за акредитация.	Протокол от извършен безразрушителен контрол	Образец на протокол от извършен безразрушителен контрол – от лаборатория – <b>Образец Т-10</b>

*Handwritten signature*

000027

№	Правно основание – НБЕТНПС	Необходими документи	Образци, предоставени от „Вадис“ ООД
7.	<p>Чл. 53. (1) Лицата, които поддържат или ремонтират повдигателни съоръжения при извършване на дейността си, трябва да спазват инструкцията за експлоатация.</p> <p>(2) Лицата, които поддържат или ремонтират повдигателни съоръжения, са длъжни да вписват в ремонтен дневник всички извършени дейности по поддръжката и ремонта на повдигателните съоръжения.</p> <p>(3) Лицата, които поддържат или ремонтират повдигателни съоръжения, са длъжни да извършват функционални проверки за изправността и действието на съоръженията съгласно приложение № 4 и да записват резултатите от тях в ремонтния дневник по ал. 2.</p> <p>(4) (Нова - ДВ, бр. 88 от 2014 г.) Лицата, които поддържат, ремонтират или преустройват повдигателни съоръжения с хидравлично задвижване, най-малко веднъж годишно извършват проверка на нивото на чистотата на флуида на елементите им и документират проверката с протокол. Същите лица са длъжни да поддържат нивото на чистота на флуида съгласно инструкцията за експлоатация, а в случаите, когато в нея не е предвидено такова - съгласно приложение № 8. При наличието на хидравлични елементи с различно ниво на чистота се приема най-високото ниво на чистотата на флуида.</p>	по ал.2 – Ремонтен дневник	Предоставени са образци на Ремонтни дневници – Образец Т-11.1, Т-11.2 и Т11.3
		по ал. 3 – Протокол за извършени функционални проверки съгласно приложение №4	Съдържат се в ремонтните дневници – Образец Т-11.1, Т-11.2 и Т11.3
		по ал. 4 – Протокол от извършена проверка на нивото на чистотата на флуида на елементите на ПС с хидравлично задвижване	Предоставени образци от лаборатория, с която „Вадис“ ООД има договор за извършване анализ на хидр. масла - Протокол от извършена проверка на нивото на чистотата на флуида – Образец Т-12.1. и Експертен протокол Образец Т-12.2.
8.	Чл. 63. Лицата, които управляват повдигателни съоръжения по чл. 2, ал. 1, т. 1 - 4 и 7, са длъжни преди започване на работа да извършват оглед и функционални проверки на повдигателните съоръжения и ежедневно да записват резултатите от огледите и проверките в сменен дневник.	Сменен дневник	Образец на сменен дневник – Образец Т-13
11.	Чл. 94. Лицата, които поддържат повдигателни съоръжения, са длъжни веднъж годишно да проверяват дали елементите, възлите и частите на повдигателните съоръжения подлежат на бракуване и дали релсовите пътища съответстват на проекта по чл. 27, ал. 1 и/или на приложения № 2 и 3. Проверките се документират и един екземпляр от документа се предоставя на ползвателя, който е длъжен да го съхранява в досието по чл. 120.	Документ за извършена ежегодна проверка на елементите, възлите и детайлите, подлежащи на бракуване и документ за съответствието на релсовите пътища с проекта по чл. 27, ал. 1 и/или на приложения №2 и 3	Протокол за проверка състоянието на подкранов път и Изпълнителна схема за извършените замервания – Образец Т-14.1. и Т-14.2.
12.	Други, касаещи безопасната експлоатация на ПС:	Дневник за отразяване състоянието на товарозахващащи приспособления и сапани	Предоставен образец на протокол и дневник – Образец Т-15

000028

№	Правно основание – НБЕТНПС	Необходими документи	Образци, предоставени от „Вадис“ ООД
		Констативен протокол – в случай на констатиране на дефектирани части или нефункциониращи възли и детайли	Предоставен образец на констативен протокол – <b>Образец Т-16</b>
		Работна/сервизна карта	Предоставен образец на работна/сервизна карта – <b>Образец Т-17</b>

Приложение към настоящото са следните образци:

1. Техническа документация за извършване на преустройство с обхват, съгласно чл. 39(1) от НБЕТНПС – **Образец Т-1**
2. Изменение/допълнение на инструкцията за експлоатация на ПС след извършено преустройство в съответствие с изискванията на чл. 78, ал. 1, т. „к“, „л“, „м“, „н“, „о“ и „п“ – **Образец Т-2**
3. Техническа документация за извършване на ремонт с обхват, съгласно чл. 39 (1) от НБЕТНПС – **Образец Т-3**
4. Документ за качество на производителя – **Образец Т-4**
5. Копие от процедурите за изпълнение на неразглобяемите съединения – **Образец Т-5**
6. Копия от документите за правоспособност и одобрението на персонала, изпълнил неразглобяемите съединения – **Образец Т-6**
7. Протоколи за оценка на неразглобяемите съединения – **Образец Т-7.1. и Образец Т-7.2.**
8. Протоколи от извършените изпитвания – **Образец Т-8.1**
9. Документи (протокол), удостоверяващи извършването на статично и динамично изпитване след ремонт или замяна на елементи от носещите конструкции или смяна на носещи елементи, механизми за повдигане, товароподемни куки, възжета за повдигане или ролкови блокове - за повдигателните съоръжения по чл. 2, ал. 1, т. 1 – 7 – **Образец Т-8.2.**
10. Документ за изпълнените заварени съединения – **Образец Т-9**
11. Протокол от извършен безразрушителен контрол – **Образец Т-10**
12. Ремонтен дневник (надпис+протокол) – **Образец Т-11.1., Т-11.2. и Т-11.3.**
13. Протокол от извършена проверка на нивото на чистотата на флуида на елементите на ПС с хидравлично задвижване и експертен протокол – **Образец Т-12.1., Т-12.2.**
14. Сменен дневник (надпис+1бр. страница) – **Образец Т-13**
15. Документ за извършена ежегодна проверка на елементите, възлите и детайлите, подлежащи на бракуване и документ за съответствието на релсовите пътища с проекта по чл. 27, ал. 1 и/или на приложения №2 и 3 – **Образец Т-14.1. и Т-14.2.**
16. Дневник за отразяване състоянието на товарозахващащи приспособления и сапани – **Образец Т-15**
17. Констативен протокол – в случай на констатиране на дефектирани части или нефункциониращи възли и детайли – **Образец Т-16**
18. Работна карта – **Образец Т-17**

Дата 22.04.2020 година

Подпис и печат:

Име и Фа

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

длъжност на представляващия участника

000029

**ОБРАЗЦИ НА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ  
ДОКУМЕНТИ,**

**съпровождани всеки извършен  
ремонт/преустройство в съответствие**

**с изискванията на Наредба за  
безопасната експлоатация и технически  
надзор на повдигателни съоръжения,  
които следва да се водят от ползвателя  
и лицето, осъществяващо поддръжката,  
ремонта и преустройството на  
повдигателните съоръжения**

*Handwritten signature*

*Handwritten signature*

*Handwritten signature*

*Handwritten signature*



000030



ВАДИС ООД  
 гр. Пазарджик, 4400, ул. „Княз Александър Батенберг“ №75,  
 тел./факс 034/44 46 21  
 Ремонтна база: гр. Пазарджик, ул. „Пловдивска“ №113,  
 e-mail : vadis@vadis.bg, website: www.vadis.bg



Образец Т-1

**ТЕХНИЧЕСКА ДОКУМЕНТАЦИЯ**

За привеждане в съответствие, съгласно  
 измененията на чл.78, т.1, буква „к“, „л“, „м“, „н“, „о“ и „п“ от НБЕТНПС на  
 подвижна работна площадка ----- с рег.№ -----, монтирана на -----  
 ----- с ДК № -----, собственост на -----

Обект: Подвижна работна площадка ----- с рег.№ -----, монтирана на -----  
 ----- с ДК № -----

Производител уредба: -----

Производител базова машина: -----

Възложител: -----

Изпълнител: „Вадис“ ООД

**Образец Т-1**

*[Handwritten signatures]*

Изготвил: .....  
 /инж. .... /

Утвърдил: .....  
 /..... /

месец, година

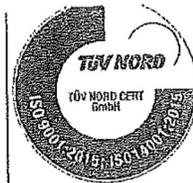
*[Handwritten signatures]*

000031

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП



ВАДИС ООД  
 гр. Пазарджик, 4400, ул. „Княз Александър Батенберг“ №75,  
 тел./факс 034/44 46 21  
 Ремонтна база: гр. Пазарджик, ул. „Пловдивска“ №113,  
 e-mail : vadis@vadis.bg, website: www.vadis.bg



## СЪДЪРЖАНИЕ

Извършване на преустройство за привеждане в съответствие на автовишката с измененията на чл.78, т.1, буква „к“, „л“, „м“, „н“, „о“ и „п“ от НБЕТНПС

1.	Схеми за управление на Автовишка -----	
1.1.	Списък на елементите на електрическа схема	стр. ...
1.2.	Принципна схема	стр. ....
1.3.	Списък на елементите на схема електрическа /принципна/ - Захранваща система	стр. ....
1.4.	Система хидравлична (схема принципна) - означения и схема	стр. ....
1.5.	Зона на обслужване на -----	стр. ....
2.	Техническо решение относно измененията в на чл.78 т.1, буква „к“, „л“, „м“, „н“, „о“ и „п“ от НБЕТНПС.	
2.1.	Автоматична система предотвратяваща движението на шасито, когато площадката е извън транспортно положение /АСПДШ/.	стр. ....
2.2.	Автоматична система за алармиране и последващото недопускане работа /АСАПНПП/ на площадката ако шасито е с отклонение от хоризонта над предвиденото от производителя, а ако производителя не го е предвидил с отклонение над 10 на сто.	стр. ....
2.3.	Индикация в кабината за транспортно състояние на стабилизаторите и площадката.	стр. ....
2.4.	Система за недопускане управлението от неоторизирани лица (табло, шалтери с ключ и др.)	стр. ....
2.5.	Автоматична система осигуряваща недопускането на работата на площадката чрез стабилизатора.	стр. ....
2.6.	Автоматична система осигуряваща недопускане на вдигане на стабилизаторите, когато платформата е в работно положение.	стр. ....
3.	Система електрическа (Схема на свързване)	стр. ....
4.	Данни за материалите, които ще се използват за привеждане на автовишка ----- монтирана на автомобил -----, съгласно измененията чл.78, т.1, буква „к“, „л“, „м“, „н“, „о“ и „п“ от НБЕТНПС. Сертификати и/или декларации за основните материали.	стр. ....
5.	Вид и обем на изпитанията	стр. ....
6.	Списък на стандартите, които са приложени	стр. ....
7.	Главен команден блок (пулт за управление) на ПРП -----	стр. ....

Разработената техническа документация може да бъде коригирана, променяна и допълвана при необходимост, по време на ремонта и при откриване на скрити дефекти.

Изготвил: .....  
 /инж. -----/

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

00003



ВАДИС ООД  
гр. Пазарджик, 4400, ул. „Княз Александър Батенберг“ №75,  
тел./факс 034/44 46 21  
Ремонтна база: гр. Пазарджик, ул. „Пловдивска“ №113,  
e-mail : vadis@vadis.bg, website: www.vadis.bg



Извършване на преустройство за привеждане в съответствие на автовишката с  
измененията на чл.78, т.1, буква "к", „л“, „м“, „н“, „о“ и „п“ от НБЕТНПС

**1. Схеми за управление на електрическата, електрониката и хидравличните  
системи на Автовишка -----**

Електрическа (принципна) схема - означения:

1. Разпределител подем
2. Разпределител телескоп
3. Разпределител въртене
4. Разпределител рамо
5. Пропорционален хидроразпределител
6. Автоматично нивелиращо устройство
7. Разпределител нивелация кош
8. Разтоварващ клапан команди
9. Разтоварващ клапан нивелация
10. Усилвател REMS
11. Джойстик JC 4D
12. Джойстик JC 4D

Б1...Б4 - бутони на джойстика  
К - контакт на джойстика  
П1 - двупозиционен трисекционен прекъсвач

Рп; Рт; Рв; Рт

Pa1...Pa4

P5

Ka1...Ka4; Kв1...Kв4; K5; Kп; Kт; Kв; Kр - контактни релета

Д - диод 100V/1A

ГП - Главен прекъсвач

П - Предпазител

T-1

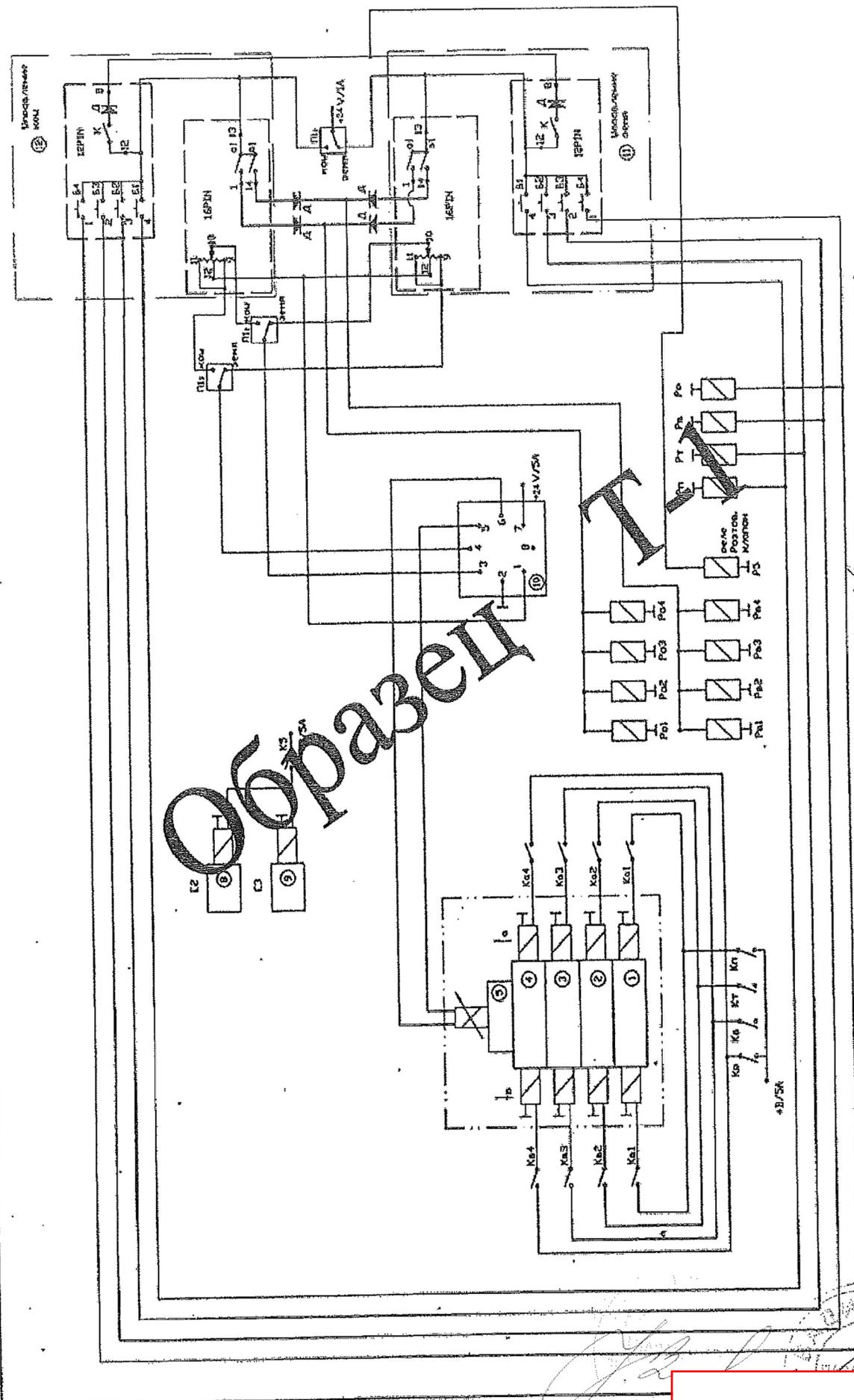
Образец

*Oliver*

*[Handwritten signatures]*

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

000



Образец

Фиг.5.1 Схематическа/принципна Система за управление на стреловата секция

*[Handwritten signature]*

0000

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

Схема електрическа /принципна/ - Захранваща система

Означения:

П1 - предпазител

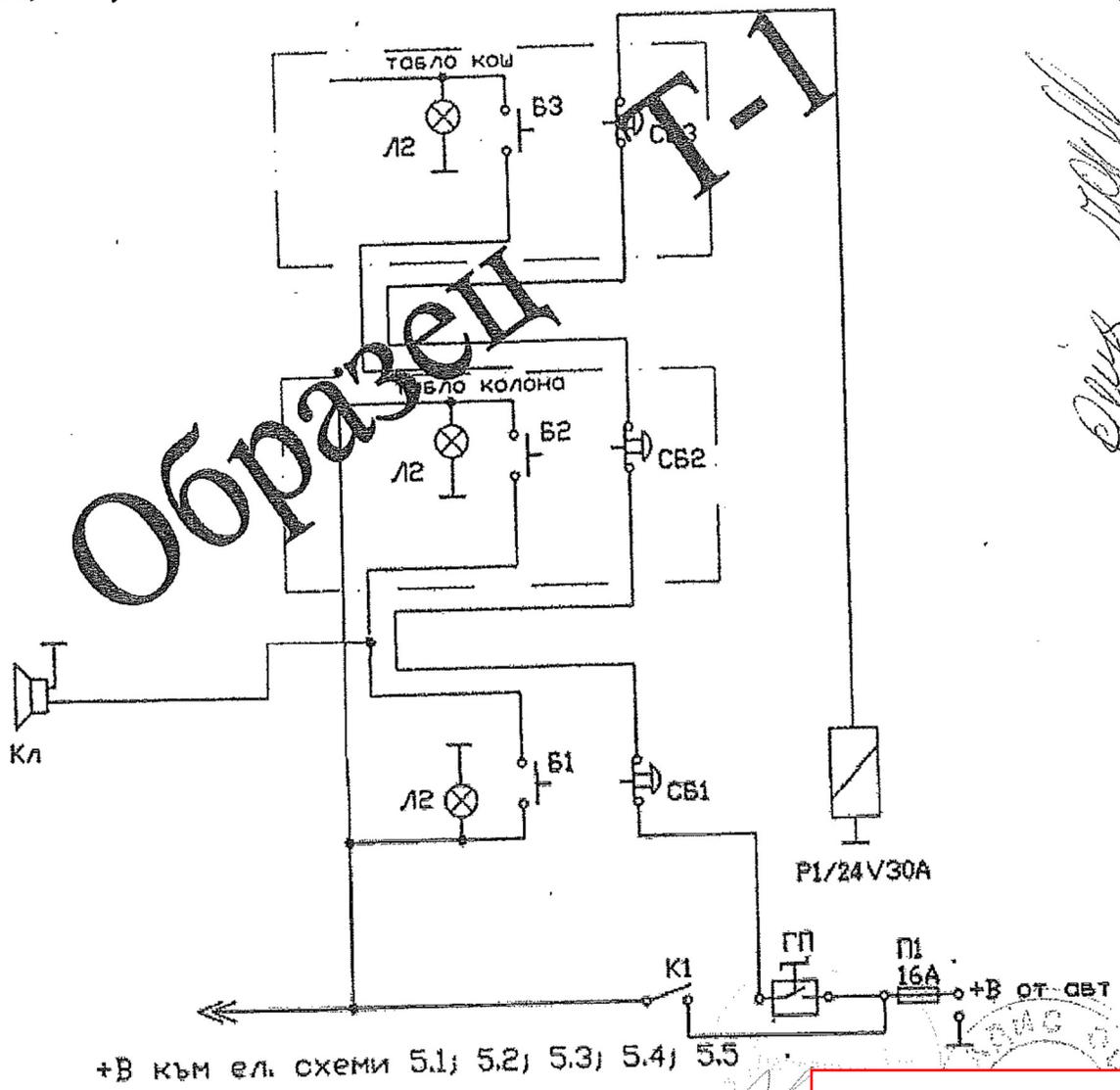
ГП - главен прекъсвач

К1 - контакти на Р1

Л2 - лампа сигнална (зелена)

Кл - клаксон

Б1; Б2; Б3 - бутони



Образец

*Handwritten signature*

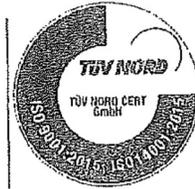
На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

*Handwritten signature*

000



ВАДИС ООД  
гр. Пазарджик, 4400, ул. „Княз Александър Батенберг“ №75,  
тел./факс 034/44 46 21  
Ремонтна база: гр. Пазарджик, ул. „Пловдивска“ №113,  
e-mail : vadis@vadis.bg, website: www.vadis.bg



### Система хидравлична /схема принципна/

1. Четирисекционен хидравличен разпределител с електромагнитно управление
2. Ръчна аварийна помпа
3. Трипътен кран - 2 бр.
4. Манометър - 2 бр.
5. Кранче за манометър - 2 бр.
6. Хидравличен резервоар
7. Връщателен маслен филтър за ниско налягане малък
8. Връщателен маслен филтър за ниско налягане голям
9. Хидравлична зъбна помпа за хоризонтиране на коша (втората част от сдвоената помпа)
10. Хидравлична зъбна помпа за работната хидравлика (първата част от сдвоената помпа)
11. Клапан обратен малък
12. Клапан обратен голям
13. Нагнетателен филтър за високо налягане - 2 бр.
14. Четирисекционен пропорционален разпределител
15. Предпазен клапанен блок
16. Маслопроводи и тръбна арматура
17. Хидроцилиндър за „подем“ (задвижване на стреловата секция спрямо колоната на въртене)
18. Хидроцилиндър „телескоп“
19. Предпазен клапанен блок от системата за ограничаване на безопасната работна зона на ПРИ (обхваща)
20. Хидромотор
21. Клапанен блок към хидромотора
22. Хидроцилиндър „рамо“ (задвижване на последното чупещо рамо)
23. Хидроцилиндър „кош“ (хоризонтира коша)
24. Заклучващ подпорен клапан тип OWC - 4 бр.
25. Дросел регулируем с обратен клапан ДРОК - 2 бр.
26. Едносекционен пропорционален разпределител за хоризонтиране на коша
27. Предпазен и разтоварващ клапанен блок с вграден клапан за ограничаване на налягането
28. Хидроцилиндър преден стабилизатор - 2 бр.
29. Хидроцилиндър заден стабилизатор - 2 бр.
30. Електрохидравличен датчик за налягане - 4 бр.
31. Заклучващ клапан тип КОХУ - 4 бр.

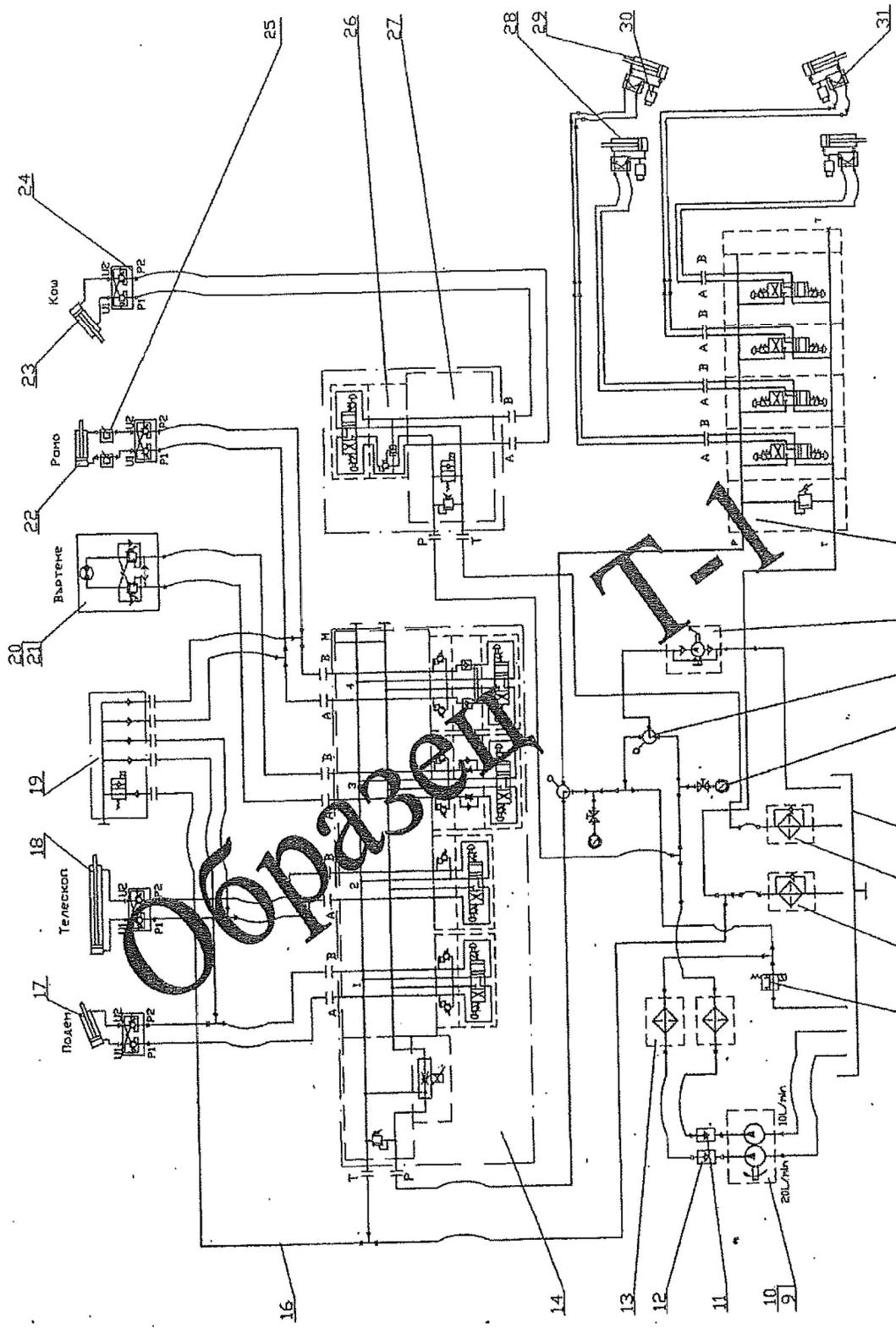
Образец Т-1

*[Handwritten signatures]*



На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

00

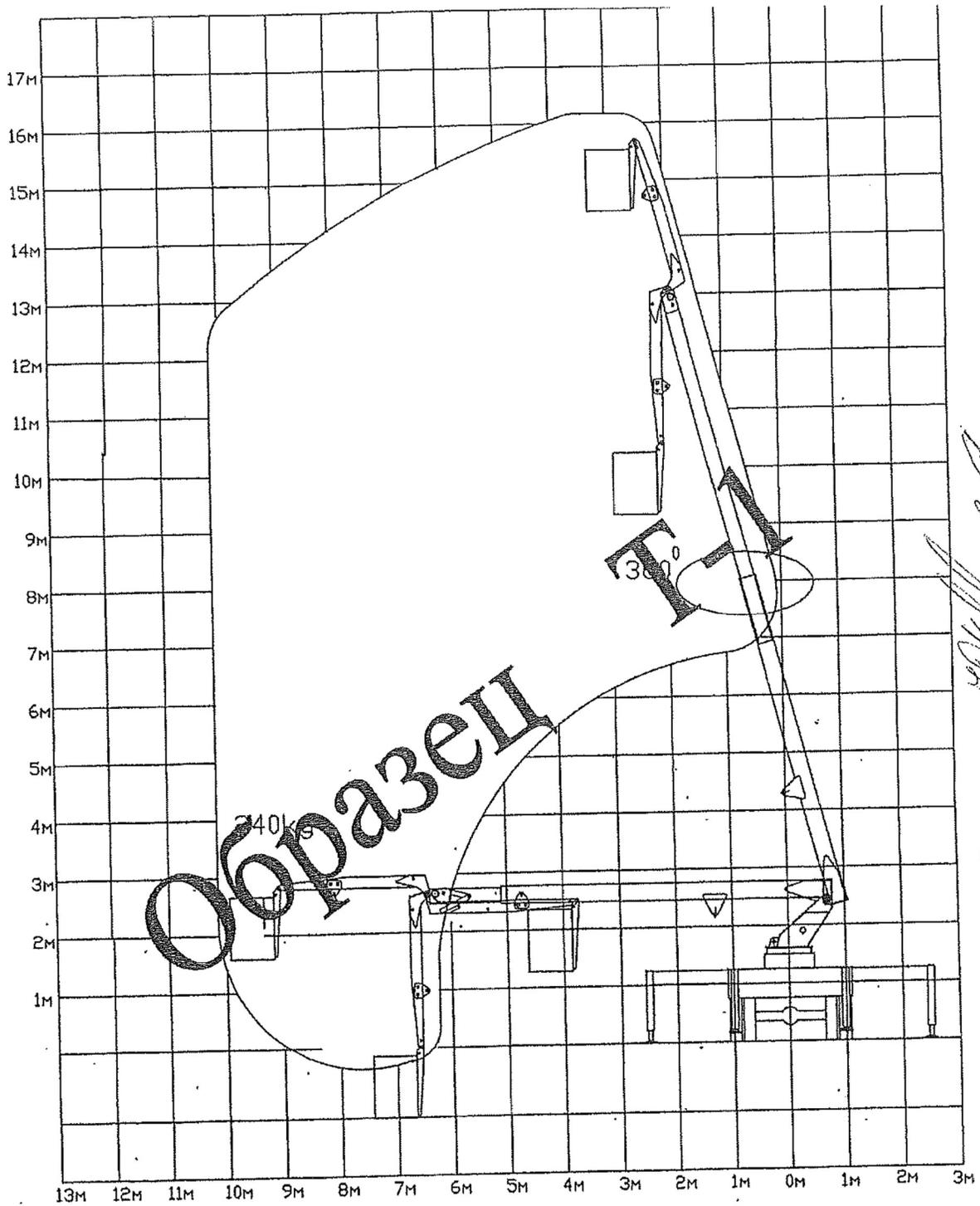


Система хидравлична  
(схема принципна)

*Handwritten signatures and notes:*  
 1. [Signature]  
 2. [Signature]  
 3. [Signature]

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

000



Товарна диаграма и зана на обслужване на МП 240 - 16

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

000



ВАДИС ООД  
гр. Пазарджик, 4400, ул. „Княз Александър Батенберг“ №75,  
тел./факс 034/44 46 21  
Ремонтна база: гр. Пазарджик, ул. „Пловдивска“ №113,  
e-mail : vadis@vadis.bg, website: www.vadis.bg



## 2. Техническо решение относно измененията в на чл.78, т.1, буква „к“, „л“, „м“, „н“, „о“ и „п“ от НБЕТНПС

### 2.1. Автоматична система предотвратяваща движението на шасито когато площадката е извън транспортно положение /АСПДШ/.

#### ОБЯСНИТЕЛНА ЗАПИСКА

Подвижните работни площадки, по-старо изпълнение, не винаги притежават автоматична система, предотвратяваща движението на шасито, когато площадката е в извън транспортно положение /АСПДШ/.

Под „извън транспортно положение“ се разбира:

- спуснати стабилизатори
- повдигната платформа
- спуснати стабилизатори и повдигната платформа

Настъпилите промени в нормативната уредба налагат извършването на доработка на работните площадки за съгласуване с новите изисквания.

За целта е необходимо да се монтират индуктивни датчици и крайни изключватели сигнализиращи за състоянието на платформата, информационен дисплей в кабината извеждащ необходимите информационни надписи и централен електронен команден блок, който обработва информацията от всички датчици и предотвратява движението на шасито, когато площадката е в извън транспортно положение.

#### ОПИСАНИЕ И ВАРИАНТИ НА ПРЕДЛОЖЕНИЯ ПРОЕКТ

Автоматична система /АСПДШ/ има за цел да предотврати движението на шасито когато площадката е в извън транспортно положение. В зависимост от базовия автомобил и годината на производство съществуват различия в монтажните схеми и изпълнението.

Изграждането на АСПДШ се осъществява на три етапа:

- Монтиране на елементи, информиращи за състоянието на стабилизаторите и платформата.
- Монтиране на елементи, блокиращи възможността за движение на шасито.
- Адаптиране на новите елементи към електрическата система на машината.

Подвижните работни площадки не винаги притежават в кабината на автомобила индикация за транспортното състояние на пл

0000 На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

монтират крайни изключватели, показващи транспортното положение на платформата и стабилизаторите и включващи индикацията при повдиганата платформа и спуснати стабилизатори или и двете.

### 2.1.1.Стабилизатори

Подвижните работни площадки от този тип са с едно-действащи стабилизатори.

Едно-действащите /рис.1/ се задвижват от един хидравличен цилиндър, при което се извършват едновременно вертикално и хоризонтално движение на стабилизатора.

На всеки едно-действащ стабилизатор се монтира краен изключвател, който се включва при спускане /изваждане/ на стабилизатора. Датчиците се свързват паралелно и включват индикацията при изваден поне един стабилизатор.

### 2.1.2.Площадка

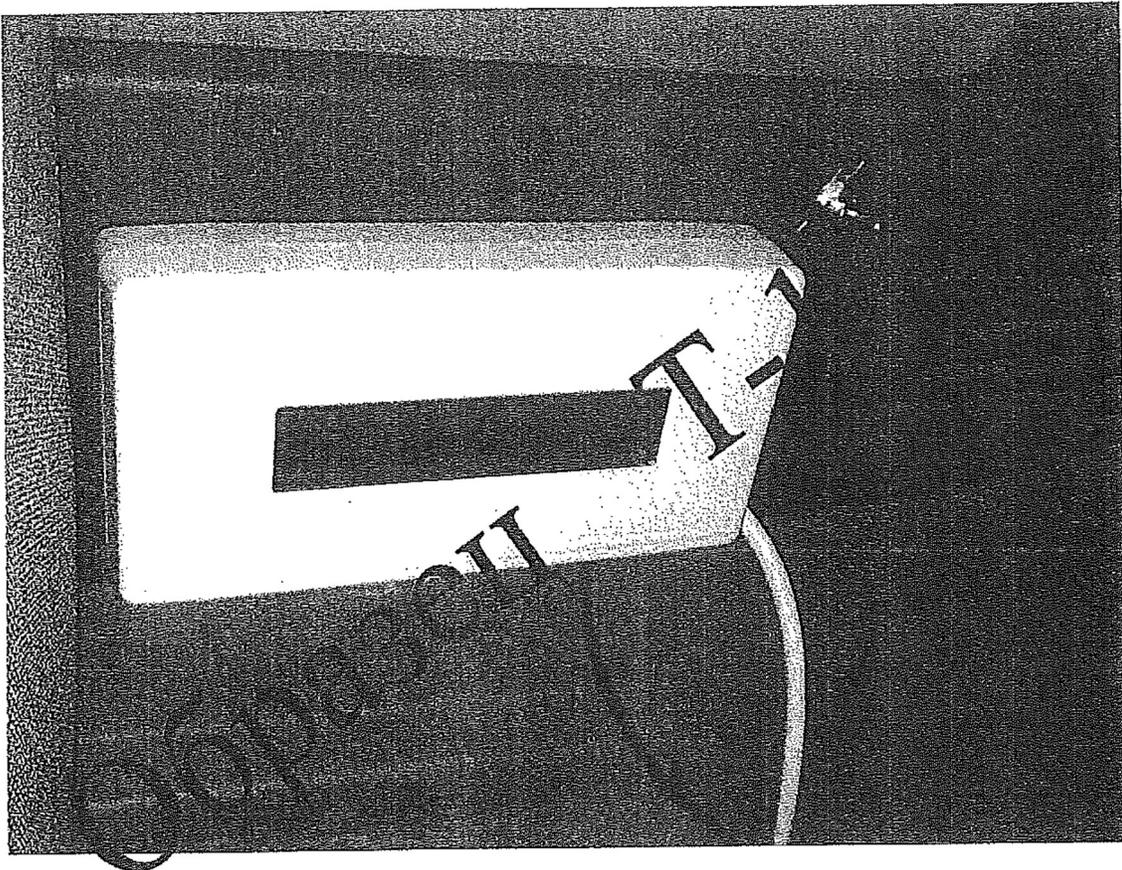
На стойката на основната стрела се монтира краен изключвател /рис.1/ показващ състоянието на платформата при повдигане.



Рис.1

### 2.1.3. Кабина

В кабината на водача се монтира цифров електронен дисплей, който извежда съответния предупредителен надпис когато машината не е в транспортно положение.



### 2.1.4. Предотвратяване движението на шасито

Предотвратяването на движението на шасито представлява създаване на невъзможност за започване на движение. В зависимост от базовия автомобил съществуват разлики в различни варианти за започване на движение.

### 2.1.5. Ръчно включване на движението на шасито

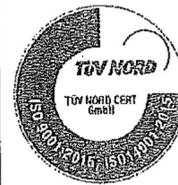
При ръчното включване на движението на шасито (какъвто е случая с автомобил -----) е избран следния вариант за предотвратяване движението на шасито:

#### Следене на положението на ръчната спирачка

При следене на положението на ръчната спирачка (за задействана или освободена ръчна спирачка се взема индикация от сигнала изпратен към сигналната лампа за ръчната спирачка или към комп



ВАДИС ООД  
гр. Пазарджик, 4400, ул. „Княз Александър Батенберг“ №75,  
тел./факс 034/44 46 21  
Ремонтна база: гр. Пазарджик, ул. „Пловдивска“ №113,  
e-mail : vadis@vadis.bg, website: www.vadis.bg



Блокиране на движението се осъществява чрез подаване на сигнал към определена клемма на компютъра на автомобила, което води до прекъсване на захранването на клапана за гориво към гориво-нагнетателната помпа на автомобила по команда от главния команден блок след логическа обработка на сигналите от крайните изключватели и сигнала за състоянието на ръчната спирачка. На по-старите модели автомобили където няма подходящ електрически сигнал за състоянието на ръчната спирачка или системата е повредена се монтира индуктивен датчик, фиксиращ положението на ръчната спирачка. Отклонението на ръчната спирачка от нулево положение води до задействане на индуктивния датчик, извеждане на съответния надпис на информационния дисплей и принудително изключване на двигателя.

### ТЕХНОЛОГИЯ НА РЕМОНТА

- Оглед на машината
- Преглед и запознаване с наличната техническа документация
- Определяне мястото на монтаж на датчиците, крайните изключватели и информационния дисплей
- Доставка на необходимите възли и елементи за монтажа.
- Изработване на детайли и доработки на машината
- Монтажни дейности
- Окабеляване на елементите и свързване към ел. инсталацията на машината
- Изготвяне на допълнение към инструкцията за експлоатация на всяка машина, в която подробно са описани направените допълнения и изменения към електрическата и хидравличната система на машината придружени със съответните схеми и технически описания
- Функционални изпитания и регулировки

2.2. Автоматична система за алармиране и последващото недопускане работа /АСАПНРП/ на площадката ако шасито е с отклонение от хоризонта над предвиденото от производителя, а ако производителя не го е предвидил с отклонение над 10 на сто

### ОБЯСНИТЕЛНА ЗАПИСКА

Подвижните работни площадки, по-старо изпълнение, не винаги притежават автоматична система за алармиране и последващо недопускане работа на площадката /АСАПНРП / при отклонение на шасито от хоризонтала над предвиденото. Настъпилите промени в нормативната уредба налагат извършването на преработка на работните площадки за съгласуване с новите

изисквания.

За целта се монтира електронен датчик за нивелиране, който да алармира при денивелация и да изключва движенията.

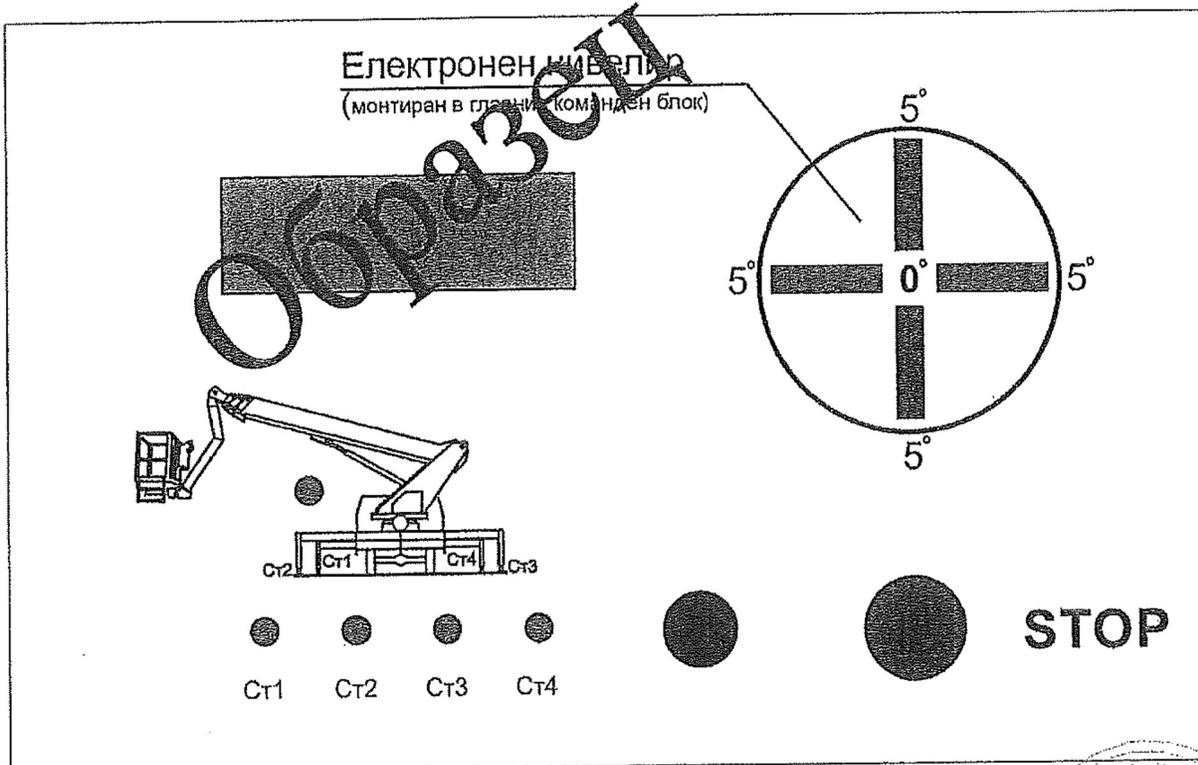
### ОПИСАНИЕ И ВАРИАНТИ НА ПРЕДЛОЖЕНИЯ ПРОЕКТ

Автоматичната система за алармиране /АСАПНРП/ има за цел недопускане работа на площадката, ако шасито е с отклонение от хоризонта над предвиденото от производителя, а ако производителя не го е предвидил с отклонение над 10 на сто.

Подвижни работни площадки на които фабрично не е предвидена АСАПНР.

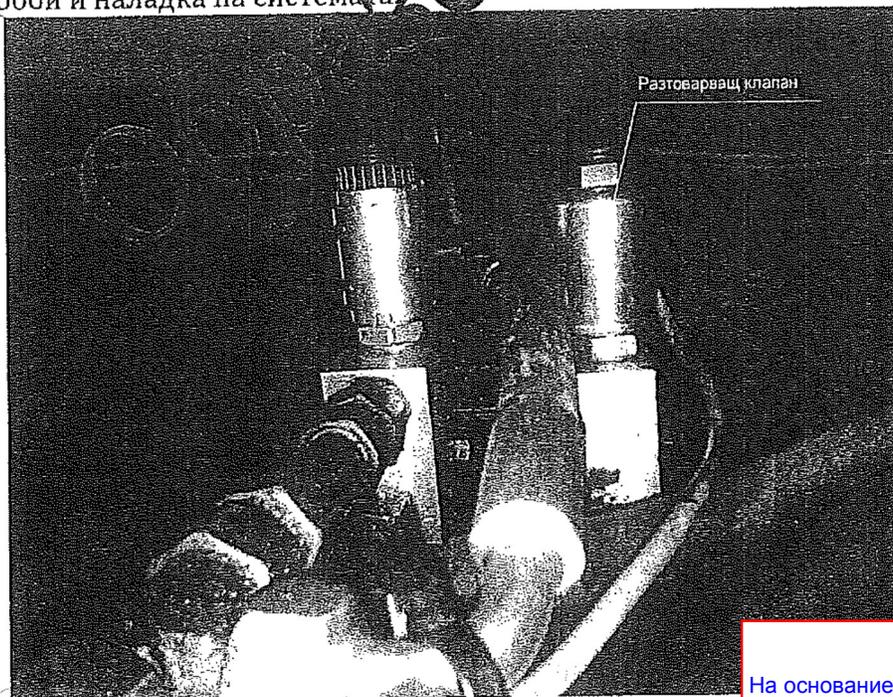
Дейностите по този пункт предвиждат:

- Монтаж на датчик за нивелиране.
  - Избиране на място за монтажа – електронен нивелир е монтиран и интегриран в кутията на главния команден блок
  - Закрепване и нивелиране към машината в транспортно състояние



- Монтаж на сигнализация за алармиране при денивелиране
- Избиране на място за монтаж на сигналните уреди - информационен дисплей
- Закрепване към машината

- окабеляване на сигналните уреди
- адаптиране на датчика за нивелиране към електрическата система на работната площадка
- осигурява се захранващо напрежение за датчика
- свързване на работните контакти на датчика за нивелиране към главния команден блок за управлението на разтоварващия клапан на хидравличната система, който блокира изпълнението на всички команди при денивелация на шасито над 4°.
- Адаптиране на сигналните уреди към електрическата система на работната площадка.
- осигурява се захранващо напрежение за сигналните уреди
- свързване на работните контакти на датчика за нивелиране към главния команден блок
- Монтаж на разтоварващ хидравличен клапан към системата, ако такъв липсва фабрично.
- Избиране на подходящо място за монтажа на разтоварващия клапан
- Закрепване към машината
- Прекъсване на съществуващите маслени магистрали и подвеждане към разтоварващия клапан
- Подвеждане на управляващо напрежение към разтоварващия клапан
- Монтаж на шунт на датчика за нивелиране
- Избиране на подходящо място за монтажа на шунта – кутията на главния команден блок разположена на шасито
- Шунта да позволява събиране на платформата за отстраняване на денивелацията
- Проби и наладка на системата



На основание чл.36а ал.3 от ЗОП



ВАДИС ООД  
гр. Пазарджик, 4400, ул. „Княз Александър Батенберг“ №75,  
тел./факс 034/44 46 21  
Ремонтна база: гр. Пазарджик, ул. „Пловдивска“ №113,  
e-mail : vadis@vadis.bg, website: www.vadis.bg



## ТЕХНОЛОГИЯ НА РЕМОНТА

- Оглед на машината
- Преглед и запознаване с наличната техническа документация
- Определяне мястото на монтаж на датчика за нивелиране (електронен нивелир) и сигналните елементи (информационен дисплей монтиран в кабината)
- Доставка на необходимите възли и елементи за монтажа.
- Изработване на детайли и доработки по машината
- Монтажни дейности
- Нанасяне на направените изменения в техническата документация
- Функционални изпитания и регулировки

### 2.3 Индикация в кабината за транспортното състояние на стабилизаторите и площадката

#### ОБЯСНИТЕЛНА ЗАПИСКА

Подвижните работни площадки със стабилизатори не винаги притежават индикация в кабината на автомобила за транспортното състояние на стабилизаторите и площадката.

За целта се монтират крайни изключватели, показващи транспортното положение на стабилизаторите и включващи индикацията при извадени стабилизатори.

Монтира се краен изключвател на стойката на основната стрела показващ положението стрела.

В кабината на водача се монтира информационен дисплей извеждащ съответния предупредителен надпис когато машината не е в транспортно положение.

#### ОПИСАНИЕ И ВАРИАНТИ НА ПРЕДЛОЖЕНИЯ ПРОЕКТ

Целта на индикацията в кабината е да сигнализира за състоянието на стабилизаторите и площадката и да предотврати тръгването на автомобила при извадени стабилизатори и вдигната платформа.

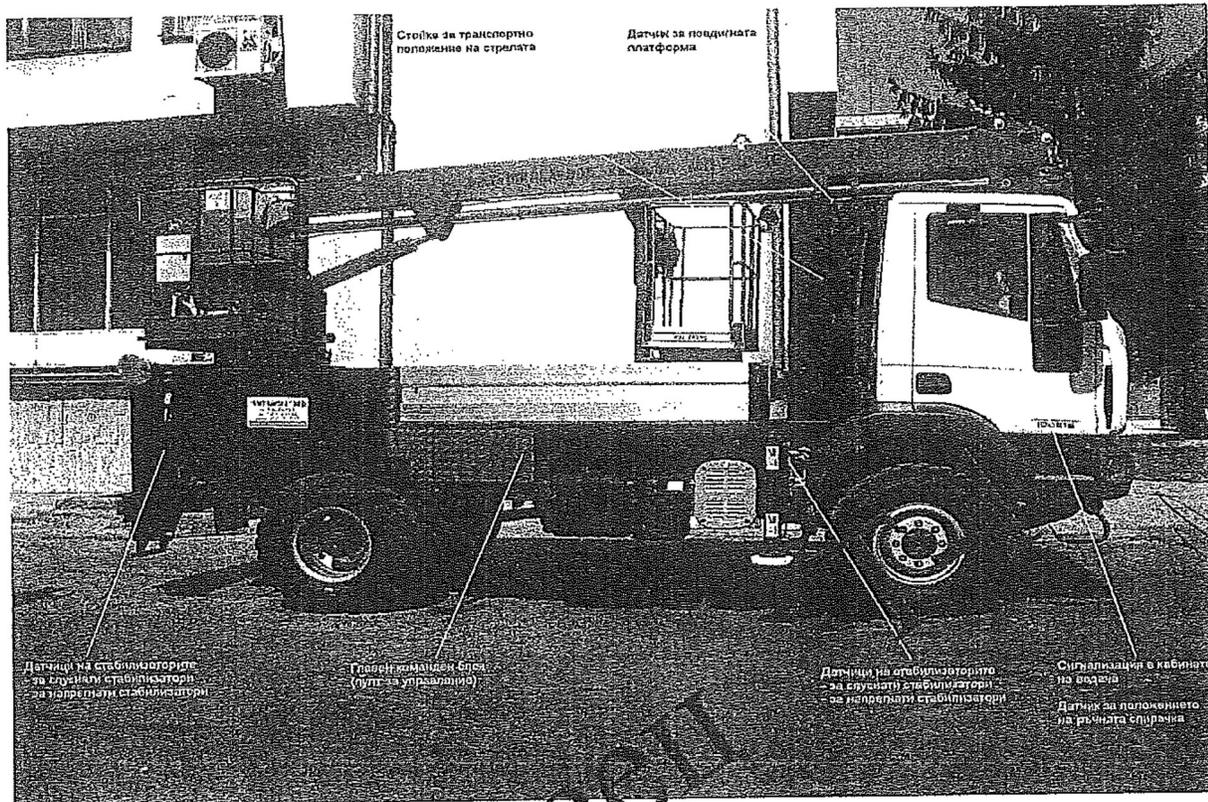


Рис.1

### 2.3.1. Стабилизатори

Подвижните работни площадки са с еднодействащи стабилизатори. Еднодействащите стабилизатори се задвижват от един хидравличен цилиндър, при което се извършват едновременно вертикално и хоризонтално движение на стабилизатора.

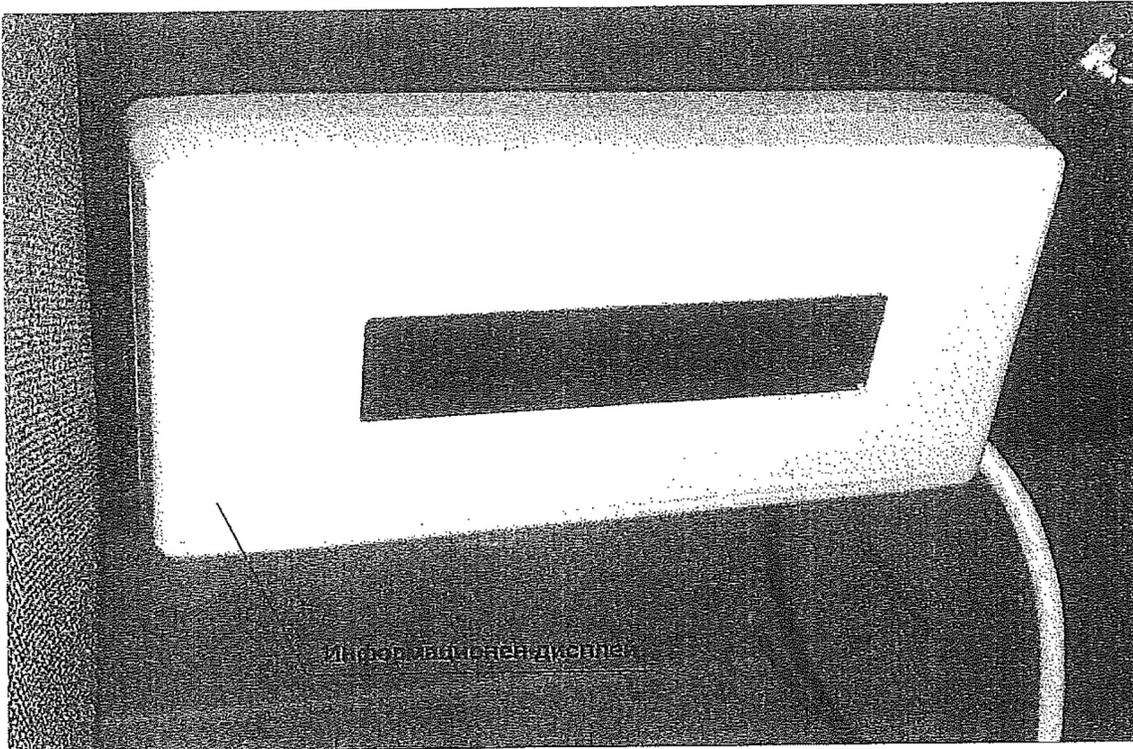
На всеки едно-действащ стабилизатор се монтира краен изключвател, който се включва при спускане /изваждане/ на стабилизатора. Крайните изключватели се свързват паралелно и включват индикацията при изваден поне един стабилизатор.

### 2.3.2. Площадка

На стойката на основната стрела се монтира краен изключвател /рис.1/, показващ положението на основната стрела.

### 2.3.3. Кабина

В кабината на водача се монтира цифров електронен дисплей, който извежда съответния предупредителен надпис когато машината не е в транспортно положение.



#### ТЕХНОЛОГИЯ НА РЕМОНТА

- Оглед на машината
- Преглед и запознаване с машината, техническа документация
- Определяне мястото на монтаж на крайните изключватели и информационния дисплей
- Доставка на необходимите възли и елементи за монтажа.
- Изработка на детайли и доработки по машината
- Монтажни дейности
- Окабеляване на елементите и свързване към ел.инсталацията на машината
- Нанасяне на направените изменения в техническата документация
- Функционални изпитания и регулировки

#### 2.4 Система за недопускане управлението от неоторизирани лица (табло, шалтери с ключ и др.)

#### ОБЯСНИТЕЛНА ЗАПИСКА

На повдигателните работни площадки не винаги има предвидена система за недопускане управлението от неоторизирани лица. Във връзка с настъпилите промени в нормативната уредба се налага да се извърши доработване на системите за управление на ПРП така, че да не се допуска управление от неоторизирани лица.

## ОПИСАНИЕ И ВАРИАНТИ НА ПРЕДЛОЖЕНИЯ ПРОЕКТ

Поради значително разнообразие от ПРП съществуват и различни варианти за изграждане на система за недопускане управлението от неоторизирани лица.

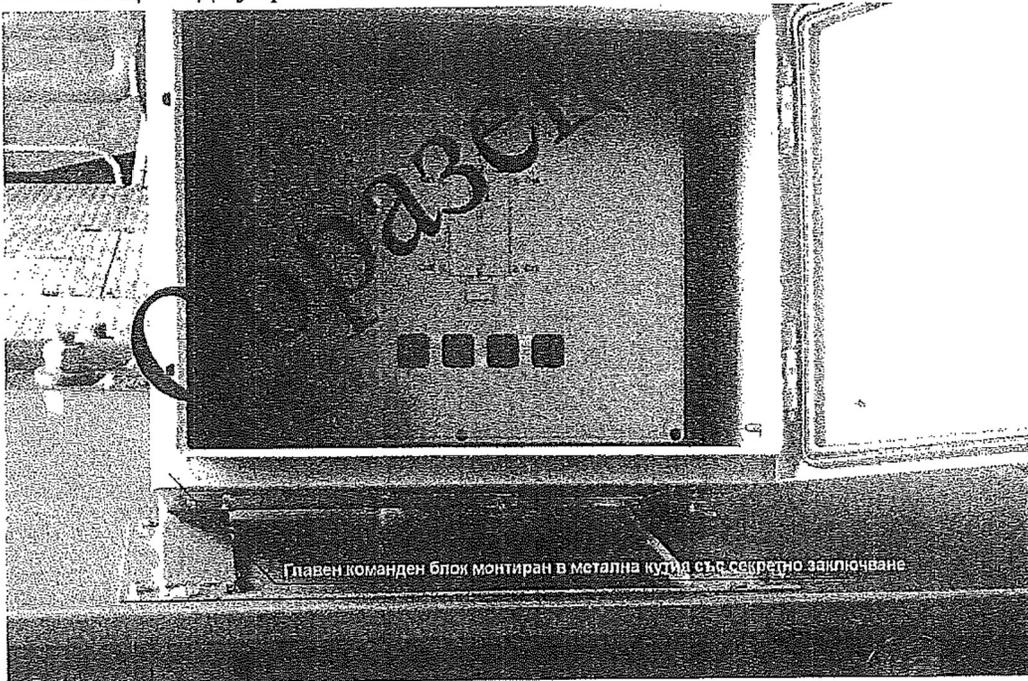
В най-общ вид системите могат да бъдат разделени на 2 типа:

- Механични
- Електрически

### Механична система

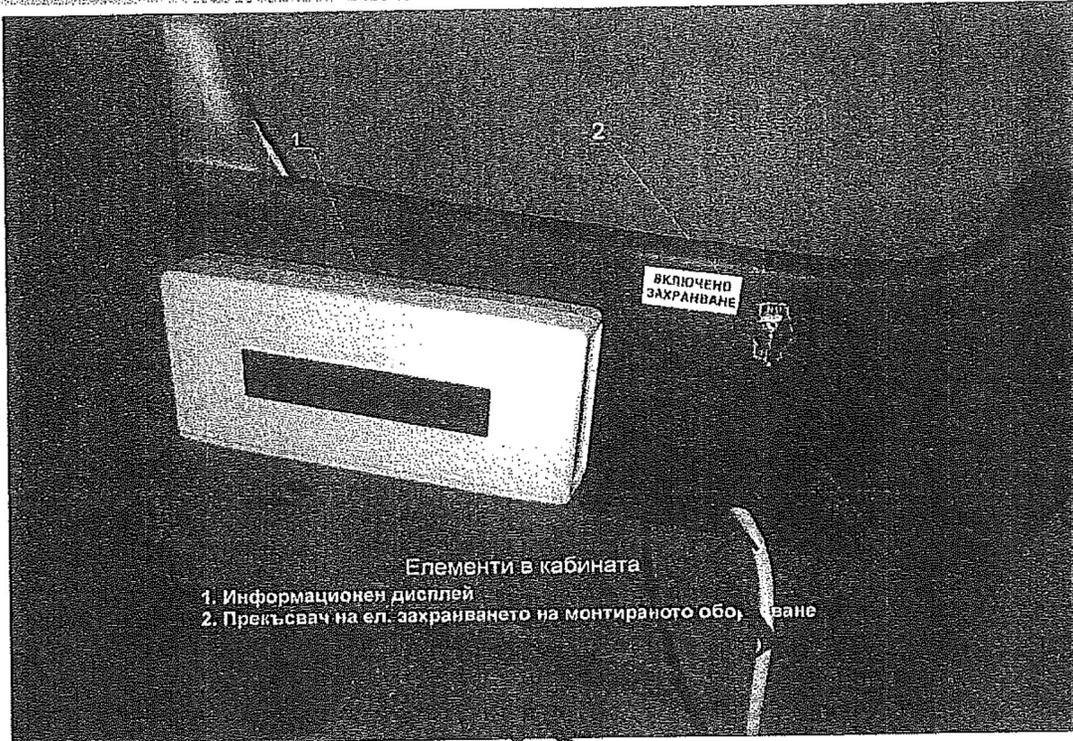
Механичната система се състои в механично възпрепятстване на управлението от неоторизирани лица. Възпрепятстването се извършва чрез:

- Монтаж на секретни ключалки на съществуващите ел. табла. Ключовете от таблата се съхраняват само от правоспособни и упълномощени да управляват ПРП лица.
- Монтаж на допълнителното оборудване в метално табло със секретна ключалка. Ключовете от таблото се съхраняват само от правоспособни и упълномощени да управляват ПРП лица.



### Електрически системи

- Монтаж на електрически прекъсвач на захранването на монтираната система в кабината на водача на базовия автомобил.
- Монтаж на главен прекъсвач на главното командно табло на ПРП, който се задейства със секретен ключ.



### ТЕХНОЛОГИЯ НА РЕМОУНТ

- Оглед на машината
- Преглед и запознаване с наличната техническа документация
- Определяне на мястото за монтаж на металния шкаф в който се монтира главния управляващ блок
- Определяне на място за монтиране в кабината на електрическия прекъсвач за ел. захранване на монтираното оборудване
- Доставка на необходимите възли и елементи за монтажа.
- Изработване на детайли и доработки по машината
- Монтажни дейности
- Окабеляване на елементите и свързване към ел. инсталацията на машината
- Нанасяне на направените изменения в техническата документация
- Функционални изпитания и регулировки

### 2.5. Автоматична система осигуряваща недопускането на работата на площадката без да е стабилизирана

#### ОБЯСНИТЕЛНА ЗАПИСКА

Подвижните работни площадки не винаги притежават автоматична

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

система осигуряваща недопускането на работата на площадката без да е стабилизирана.

За целта е необходимо да се монтират датчици (релета за налягане), сигнализиращи при стабилизирана платформа и позволяващи или забраняващи работа с нея.

## ОПИСАНИЕ И ВАРИАНТИ НА ПРЕДЛОЖЕНИЯ ПРОЕКТ

Създаването на автоматична система осигуряваща недопускането на работата на площадката без да е стабилизирана изисква монтирането на допълнителни елементи и свързването им към управляващата система на платформата. Управлението на платформата е необходимо да бъде разделено на две части, с определена задължителна последователност на работа:

- Стабилизиране
- Работа с платформата

### 2.5.1. Стабилизиране

Стабилизирането е първият етап на работа на платформата. Извършва се последователно на всеки стабилизатор. За гарантиране, че машината е стабилизирана се предлага следния вариант:

Монтират се датчици за налягане (релета за налягане), показващи състоянието на стабилизаторите и позволяващи или забраняващи работа с платформата. Датчиците за налягане се монтират на магистралата на над буталното пространство на вертикалните цилиндри на стабилизаторите преди хидравличните ключалки (рис.2).

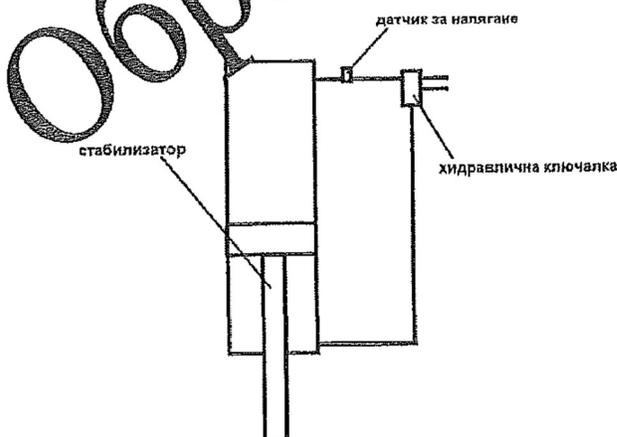


Рис.2

Електрическите НО контакти на датчиците се свързват към главния команден блок и след постигане на определено налягане т.е. опиране на лапите

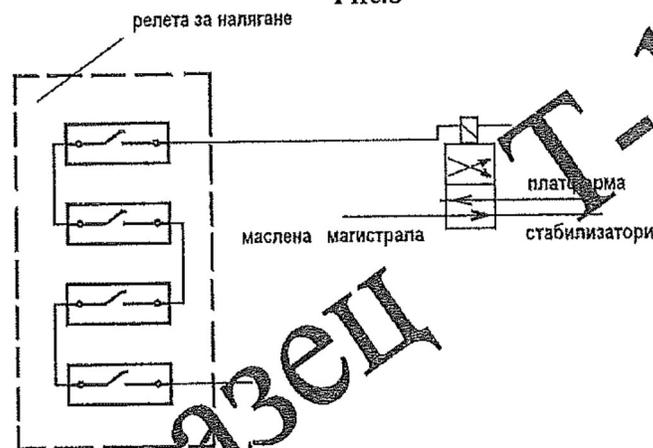
в земята и осъществяване на определен натиск, позволяват работа на платформата. Стабилизирането и нивелирането се извършват едновременно.

### 2.5.2. Работа с платформата

Монтираните датчици подават сигнал при стабилизирана платформа и разрешават работа с платформата. За целта се монтира хидравличен електромагнитен разтоварващ клапан, ако такъв не е монтиран фабрично, който се управлява от главния команден блок забраняващ или разрешаващ командите свързани с движението на платформата в зависимост от това дали стабилизаторите са спуснати и напрегнати или не.

Принципна хидравлична схема на действие на тази защита е показана на Рис.3.

Рис.3



### ТЕХНОЛОГИЯ НА РЕМОНТА

- Оглед на машината
- Преглед и запознаване с наличната техническа документация
- Определяне мястото на монтаж на датчиците, главния команден блок и информационния дисплей
- Доставка на необходимите възли и елементи за монтажа.
- Изработване на детайли и доработки по машината
- Монтажни дейности
- Окабеляване на елементите и свързване към ел. инсталацията на машината
- Нанасяне на направените изменения в техническата документация
- Функционални изпитания и регулировки



ВАДИС ООД  
гр. Пазарджик, 4400, ул. „Княз Александър Батенберг“ №75,  
тел./факс 034/44 46 21  
Ремонтна база: гр. Пазарджик, ул. „Пловдивска“ №113,  
e-mail : vadis@vadis.bg, website: www.vadis.bg



## 2.6 Автоматична система осигуряваща недопускане на вдигане на стабилизаторите, когато платформата е в работно положение

### ОБЯСНИТЕЛНА ЗАПИСКА

Подвижните работни площадки, по-старо изпълнение, не винаги притежават автоматична система, осигуряваща недопускане на вдигане на стабилизаторите, когато платформата е в работно положение / АСНВС /. Настъпилите промени в нормативната уредба налагат извършването на доработка на работните площадки за съгласуване с новите изисквания.

За целта е необходимо да се монтират крайни изключватели, сигнализиращи за състоянието на платформата и предотвратяващи вдигането на стабилизаторите, когато площадката е извън транспортно положение.

### ОПИСАНИЕ И ВАРИАНТИ НА ПРЕДЛОЖЕНИЯ ПРОЕКТ

Автоматична система, осигуряваща недопускане на вдигане на стабилизаторите когато платформата е в работно положение /АСНВС/ има за цел да предотврати вдигането на стабилизаторите, когато площадката е извън транспортно положение. В зависимост от базовия автомобил и годината на производство съществуват различия в монтажните схеми и изпълнението.

Изграждането на АСНВС се осъществява в три варианта:

- Монтиране на елементи, информиращи за състоянието на платформата.

- Монтиране на елементи, информиращи за това дали хидравличния поток е насочен към стабилизаторите или към платформата

- Монтиране на елементи, блокиращи възможността за вдигане на стабилизаторите, когато площадката е в работно положение.

- Адаптиране на новите елементи към електрическата система на машината.

Подвижните работни площадки не винаги притежават индикация информираща за състоянието на площадката.

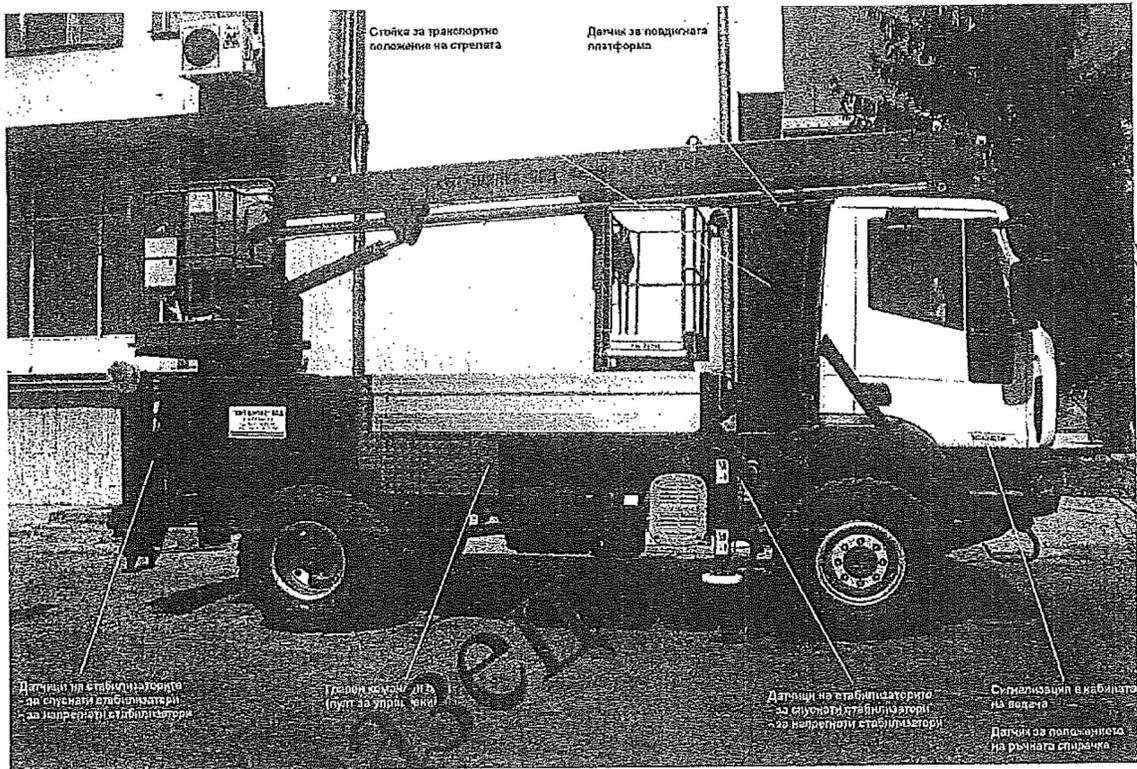
За целта се монтира краен изключвател, показващи работното положение на платформата, индуктивен датчик на разпределителя на хидравличния поток за стабилизатори и платформа (трипътен кран за високо налягане) и блокиращи вдигането на стабилизаторите.

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

### 2.6.1. Площадка

На стойката на основната стрела се монтира краен изключвател /рис.1/, показващ положението на основната стрела.

Рис.1



Към ръкохватката на съществуващия трипътен кран за високо налягане (разпределителен хидравличния поток към стабилизаторите или към платформата) се монтира индуктивен датчик сигнализиращ към кой кръг на хидравличната система (стабилизатори, платформа) е насочен потока.

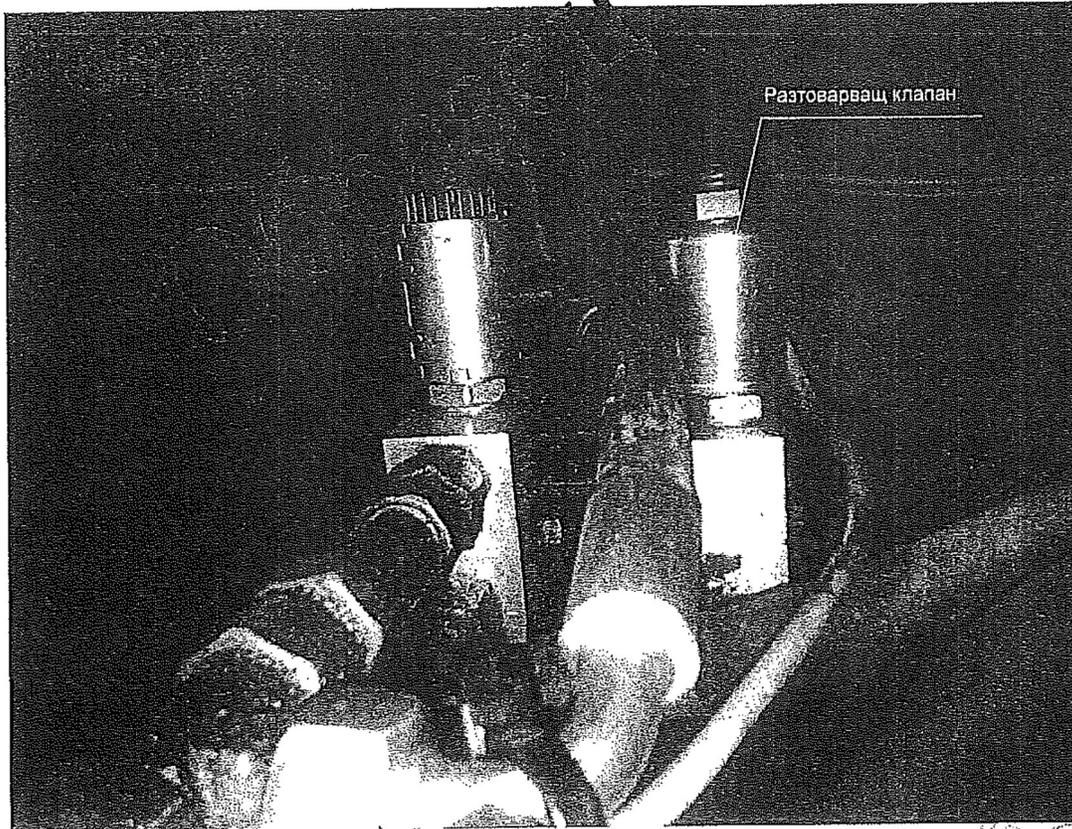
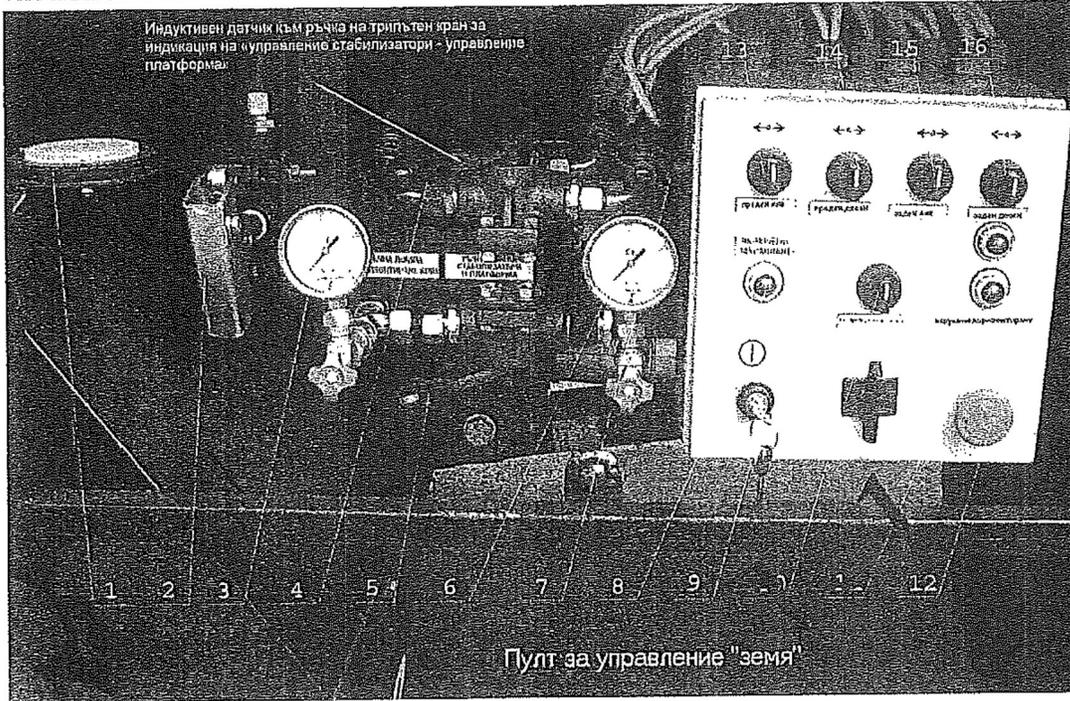
В кабината на водача се монтира информационен дисплей информиращ за положението на площадката.

### 2.6.2. Предотвратяване вдигането на стабилизаторите

Предотвратяването на вдигането на стабилизаторите представлява създаване на невъзможност за дестабилизиране на платформата и започване на движение.

#### Хидравлично стабилизиране

Целта на преработката, при хидравличното стабилизиране е да се създаде невъзможност за вдигане на стабилизаторите при повдигната площадка. За целта се монтира хидравличен електромагнитен разтоварващ клапан на маслената магистрала.



На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

*Handwritten signatures and notes on the right margin.*

*Handwritten mark at the bottom left.*

*Handwritten signature at the bottom left.*

*Handwritten signature at the bottom center.*



ВАДИС ООД  
гр. Пазарджик, 4400, ул. „Княз Александър Батенберг“ №75,  
тел./факс 034/44 46 21  
Ремонтна база: гр. Пазарджик, ул. „Пловдивска“ №113,  
e-mail : vadis@vadis.bg, website: www.vadis.bg



Разтоварващия клапан блокира задвижването на стабилизаторите по команда от главния команден блок, който обработва входящите сигнали то крайния изключвател за състояние на стрелата и индуктивния датчик за състояние на ръчката за превключване на хидравличния поток към стабилизаторите или към платформата.

### ТЕХНОЛОГИЯ НА РЕМОНТА

- Оглед на машината
- Преглед и запознаване с наличната техническа документация
- Определяне мястото на монтаж на крайния изключвател, индуктивния датчик, главния команден блок и информационния дисплей
- Доставка на необходимите възли и елементи за монтажа.
- Изработване на детайли и доработки по машината
- Монтажни дейности
- Окабеляване на елементите и свързване към ел. инсталацията на машината
- Нанасяне на направените изменения в техническата документация
- Функционални изпитания и регулировки

Образец № 1

*[Handwritten signatures]*

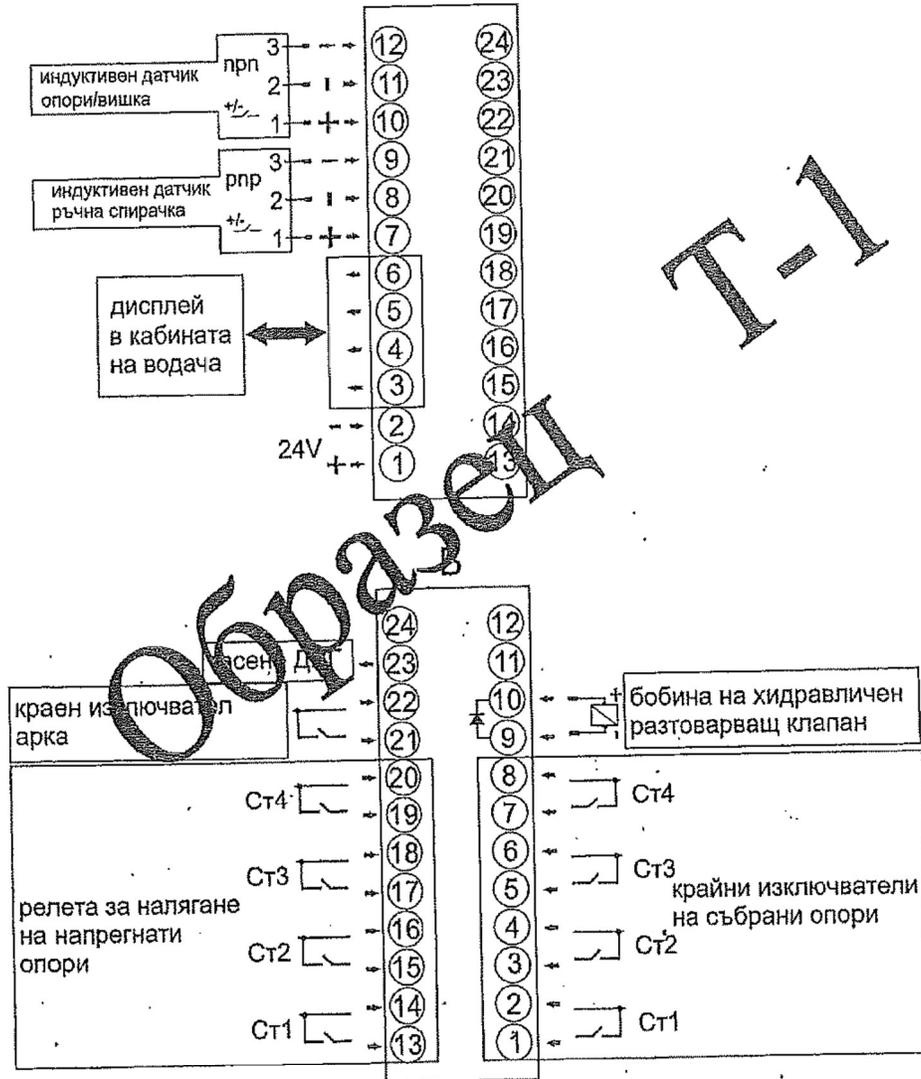
На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

000

### 3. Система електрическа (Схема на свързване)

#### ПУЛТ УПРАВЛЕНИЕ

А



Т-1

*Handwritten signatures and notes on the right side of the page.*

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

4. Данни за материалите, които ще се използват за привеждане на Автовишка МП 240-14, съгласно измененията чл.78, т.1, буква „к“, „л“, „м“, „н“, „о“ и „п“ от НБЕТНПС. Сертификати и/или декларации за основните материали.

№	Наименование	Брой
1.	Изключвател краен с дълго рамо CSA-031/NO-NC	5
2.	Датчик индуктивен EL-LM NPN M12, 4mm, 6-36 VDC	1
3.	Информационен дисплей	1
4.	Главен команден блок	1
5.	Електронен нивелир (инклинометър)-интегриран в кутията на главен команден блок	1
6.	Букса 24 пина – интегрирани в главния команден блок	2
7.	Монтажна метална кутия с ключ 350x250x150	1
8.	Стоп-бутон – интегриран в главния команден блок	1
9.	Предпазител 15А	2
10.	Силово реле 24V/30А	1
11.	Реле за налягане HAWE 10-10 bar 1/4"NO-NC	4
12.	Хидравличен разтоварващ клапан QZ-24V-G3/8	1
13.	Датчик индуктивен EL-LM NPN M18, 10mm, 6-36 VDC	1
14.	Проводник многожилен 2x1 mm <sup>2</sup> , H05VV-F 2x1mm <sup>2</sup> , L=10m	1
15.	Проводник многожилен 4x0.5 mm <sup>2</sup> , H05VV-F 4x0.5mm <sup>2</sup> , L=15m	1
16.	Проводник многожилен 2x0.75 mm <sup>2</sup> , H05VV-F 2x0.75mm <sup>2</sup> , L=25m	
17.	Тръби и съединения	
18.	Термошлаух	
19.	Шлаух	
20.	Консумативи	
21.	Свързващи елементи	
22.	Монтажни детайли	

#### 5. Вид и обем на изпитанията

Провеждат се пълни общи функционални изпитания съгласно методика на Изпълнителя, като допълнително се проверява:

- Наличие на захранващо напрежение към новомонтираните системи за безопасност – след освобождаване на стоп-бутона на главния команден блок светват информационния дисплей, сигналните лампи на главен команден блок и дисплея на инклинометъра (наклономера).

- Проверка за правилното действие на Автоматична система предотвратяваща движението на шасито, когато площадката е извън транспортно положение – при спуснат един или всички стабилизатори и/или повдигната стрела от арката се освобождава ръчната спирачка. Системата е изправна ако двигателя угасне и движението на шасито е блокирано. На дисплея се появява надпис „Недопустим режим за транспорт“. Ако е изпълнено изискването за транспортно положение на платформата и стабилизаторите след освобождаване на ръчната спирачка надписа на дисплея е „Транспортен режим“ и двигателя не загасва.



ВАДИС ООД  
гр. Пазарджик, 4400, ул. „Княз Александър Батенберг“ №75,  
тел./факс 034/44 46 21  
Ремонтна база: гр. Пазарджик, ул. „Пловдивска“ №113,  
e-mail : vadis@vadis.bg, website: www.vadis.bg



- Проверка за правилното действие на Автоматична система за алармиране и последващото недопускане работа на площадката ако шасито е с отклонение от хоризонта над предвиденото от производителя, а ако производителя не го е предвидил с отклонение над 10 на сто - наклона се следи на дисплея на инклинометъра, като при наклон над 3° съответния светодиоден стълб започва да пулсира, а над 4° се задейства звуковия сигнал и блокировката непозволяваща работа с вишката докато наклона на платформата не се приведе чрез стабилизаторите в допустимите граници. Чрез показанията на светодиодния стълб на инклинометъра се ориентираме и в коя посока е наклона, за да могат да се въведат съответните коригиращи движения на стабилизатора. На дисплея се появява надпис „Опасен наклон на платформата“.

- Проверка за правилното действие на Индикация в кабината за транспортното състояние на стабилизаторите и площадката - при нарушено изискване за транспортно положение на стабилизаторите (един, няколко или всички) и/или площадката на дисплея се появява надпис „Проверете стрела и опори“.

- Проверка за наличието на Система за недопускане на управлението от неоторизирани лица (табло, шалтери с ключ и др.) - проверяват се главния команден блок дали е монтиран в метална кутия с ключ, дали пулта за управление на вишката, където е монтиран главния прекъсвач на ел. захранването е в метален шкаф с ключ, дали при отворен капак за пулта на управление главния ел. прекъсвач се задейства с ключ и дали в кабината на водача е монтиран ключ за ел. захранване на монтираните системи за безопасност.

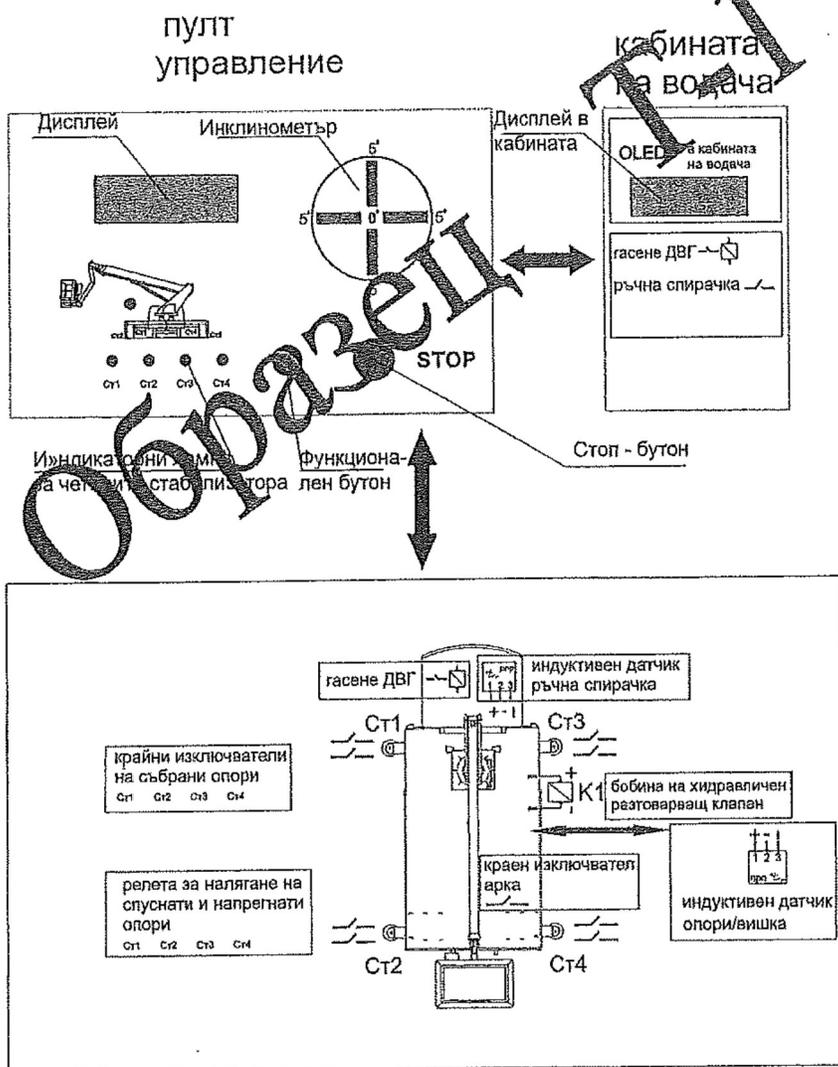
- Проверка за правилното действие на Автоматична система осигуряваща недопускането на работата на площадката без да е стабилизирана (стабилизаторите са спуснати и напрегнати) - проверката за спуснати и напрегнати стабилизатори става от показанието на четирите сигнални лампи (по една за всеки стабилизатор) на главния команден блок. В процеса на спускане на стабилизаторите сигналните лампи пулсират. При налягане на стабилизаторите (степената на налягане се регулира от релетата за налягане) и достигане до зададените стойности сигналните лампи спират да пулсират. Само когато и четирите лампи спрат да пулсират, т.е. стабилизаторите гарантирано са напрегнати, след превключване на хидравличния трипътен разпределител за работа с платформата могат да се изпълняват работните команди за подъем и въртене. На дисплея се появява надпис „Работен режим“. Ако не е изпълнено условието за стабилизиране на площадката то при превключване на ръкохватката за избор на режим на работа „Стабилизатори-платформа“ в положение за работа с платформата се задейства звукова пулсираща сигнализация, сигналните лампи светят с пулсираща светлина и изпълнението на командите за работа с платформата е блокирано. На дисплея се появява надписа „Проверете стрела и опори“.

- Проверка за правилното действие на Автоматична система осигуряваща недопускане на вдигане на стабилизаторите, когато платформата е в работно положение - проверката се осъществява, като при вдигната платформа от арката ръкохватката за избор на режим „стабилизатори-платформа“ се премества в положение за задействане на стабилизаторите. При това положение се прави опит за задействане с ръчките на хидравличния разпределител за стабилизаторите да се задейства някой от стабилизаторите. Това трябва да не може да се осъществи. На дисплея се появява надпис „Проверете стрела и опори“

### 6. Списък на стандартите, които са приложени

- БДС EN 280:2013 Подвижни работни площадки които се повдигат. Изчисления за проектиране. Критерии за устойчивост. Конструкция. Безопасност. Изследвания и изпитвания;
- БДС EN 60204-1:2006 Безопасност на машини. Електрообзавеждане на машини. Част 1. Общи изисквания
- Наредба за безопасната експлоатация и техническия надзор на повдигателни съоръжения – 24.10.2014 г.

### 7. Главен команден блок (пулт за управление) на ПРП -----



Образец

Образец

Изготвил: \_\_\_\_\_  
 ИНЖ. \_\_\_\_\_

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

Образец

00